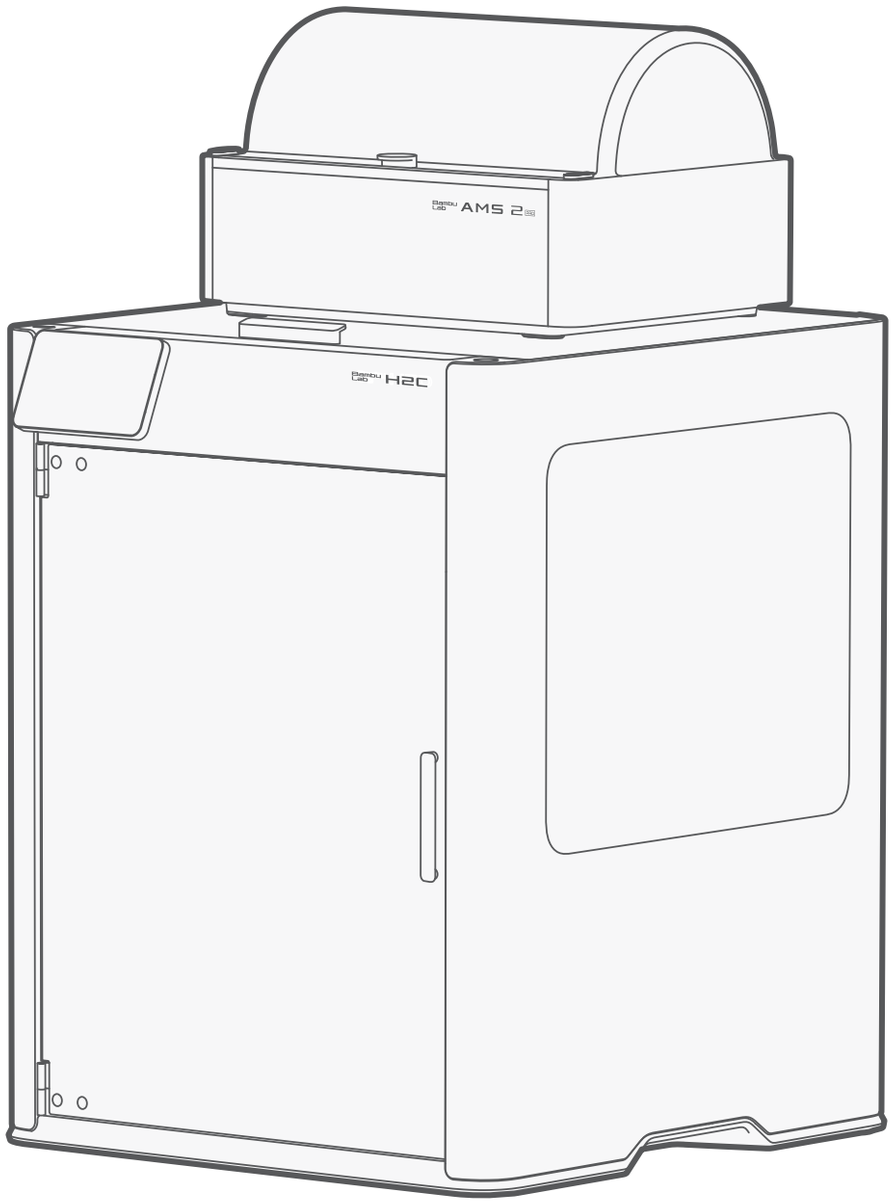
Bambu Lab Combinação H2C AMS

Guia de Início Rápido

Por favor, revise todo o manual antes de usar o produto.

Aviso de segurança: 1. Não conecte à energia até que a montagem esteja concluída.

2. São necessárias duas ou mais pessoas para carregar a impressora devido ao seu peso elevado.



PF003-C I SA007

Guia em vídeo

Escaneie o código QR para assistir a um vídeo passo a passo e começar rapidamente.

bambulab.com/h2c-quick-start

Baixe o Bambu Handy e o Bambu Studio

Escaneie o código QR para baixar o Bambu Handy, ou visite o link abaixo para baixar o Bambu Studio. Você pode controlar remotamente sua impressora e monitorar suas impressões em tempo real, tanto no seu telefone quanto no seu computador.

bambulab.com/download

Explore mais modelos legais

Escaneie o código QR para visitar o MakerWorld, nossa comunidade de modelos, onde você pode encontrar uma variedade de modelos gratuitos e rapidamente dar vida às suas ideias usando as ferramentas de criatividade no MakerLab e os acessórios da Maker's Supply.

makerworld.com

Aprenda com a Bambu Academy

Escaneie o código QR para visitar a Bambu Academy e explorar cursos de impressoras e softwares, do nível iniciante ao avançado, para aprimorar suas habilidades de impressão 3D.

bambulab.com/support/academy

Índice

Leia antes de usar..... 4

Introdução ao componente da impressora..... 6

Introdução ao componente Toolhead..... 9

Introdução aos componentes do rack de hotend de indução.....10

Introdução aos componentes do AMS..... 11

Acessórios inclusos..... 12

Remova o pacote..... 14

Desbloquear o AMS 2 Pro.....18

Destrancar a mesa aquecida.....20

Desbloquear o cabeçote..... 21

Desbloqueie a grade do hotend de indução..... 22

Remover o material de embalagem do dessecante.....23

Instale o AMS 2 Pro..... 24

Instalar várias unidades AMS 2 Pro (opcional).....26

Instalar suporte para bobina..... 27

Carregar filamento de um carretel externo.....28

Instale a chave de segurança.....29

Índice

Conecte o cabo de alimentação e ligue a energia.....30

Vincular a impressora - Bambu Handy..... 31

Vincular a impressora - Bambu Studio..... 32

Instalar hotends de indução.....33

Primeira impressão com o AMS 2 Pro..... 34

Notas pós-impressão..... 36

Manutenção regular.....37

Especificações da impressora.....38

Especificações do AMS 2 Pro..... 44

Suporte técnico.....45

Leia antes de usar



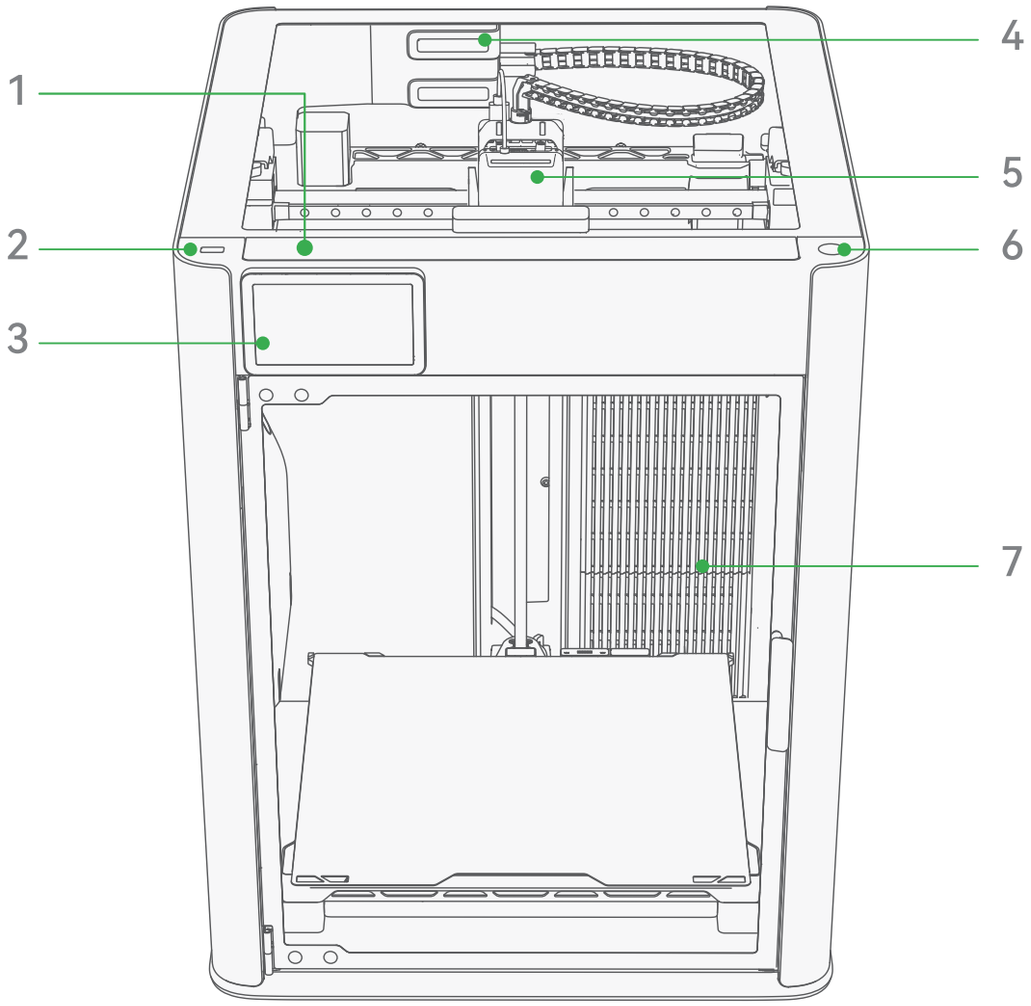
Para garantir a segurança e o desempenho ideal, por favor, siga estas diretrizes:

- Verifique se a tensão operacional da impressora corresponde aos requisitos especificados para evitar danos ou riscos de segurança. Isto pode ser verificado na etiqueta ao lado da tomada de energia. Consulte a seção "Especificações da impressora" para obter detalhes.
- A manutenção regular é essencial para manter os mecanismos complexos da impressora funcionando perfeitamente. Para orientação, consulte a seção "Manutenção Regular".
- Conclua primeiro a calibração inicial e depois instale os hotends de indução no rack do hotend de indução.
- O hotend esquerdo não deve ser usado para impressão com TPU, pois pode causar entupimento do bico. Para resultados ideais, utilize o hotend correto ao imprimir com TPU.
- A impressora alterna automaticamente entre os hotends; evite alterná-los manualmente para prevenir possíveis danos.
- Para melhores resultados, recomendamos o uso de filamentos Bambu, que foram rigorosamente testados quanto à compatibilidade, segurança e estabilidade com o produto.
- Para evitar que o filamento fique preso, não utilize filamentos flexíveis como TPU com um nível de dureza abaixo de 95A ou PVA úmido no AMS.
- O AMS suporta uma largura de bobina entre 50 mm a 68 mm e um diâmetro entre 197 mm a 202 mm. Recomendamos o uso de carretéis de plástico.
- Você pode usar a função de secagem do AMS 2 Pro utilizando apenas um cabo de 6 pinos para conectá-lo a uma impressora da série H2. Se você precisar secar filamentos em várias unidades AMS 2 Pro, será necessário adquirir os adaptadores de energia oficiais da Bambu Lab para alimentar a função de secagem das outras unidades AMS 2 Pro.

Leia antes de usar

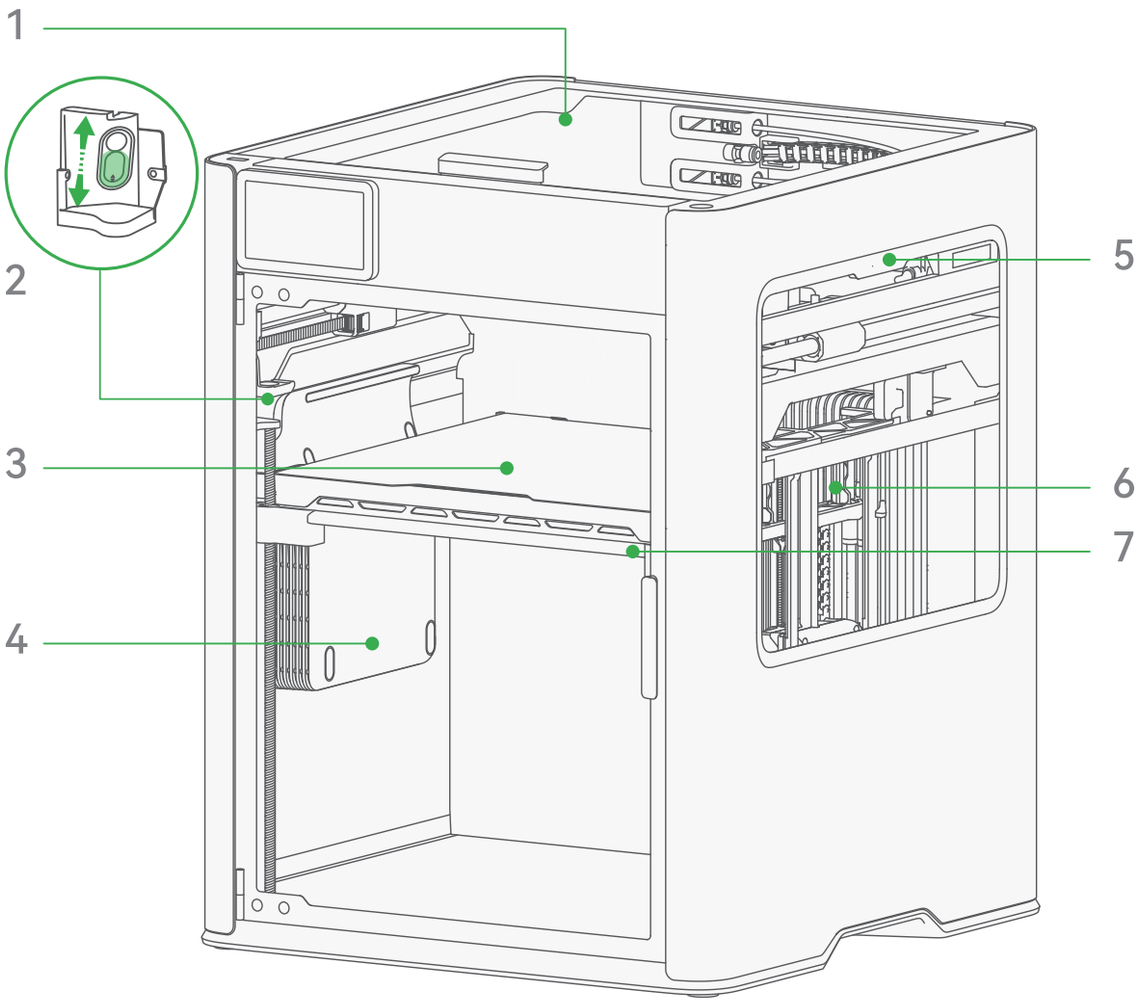
- Durante o processo de secagem do Filament, o AMS 2 Pro remove a umidade por meio da circulação de ar externo através das entradas de ar. Por favor, assegure-se de que a entrada de ar e a ventilação não estejam obstruídas, para garantir a máxima eficiência de secagem.

Introdução ao componente da impressora



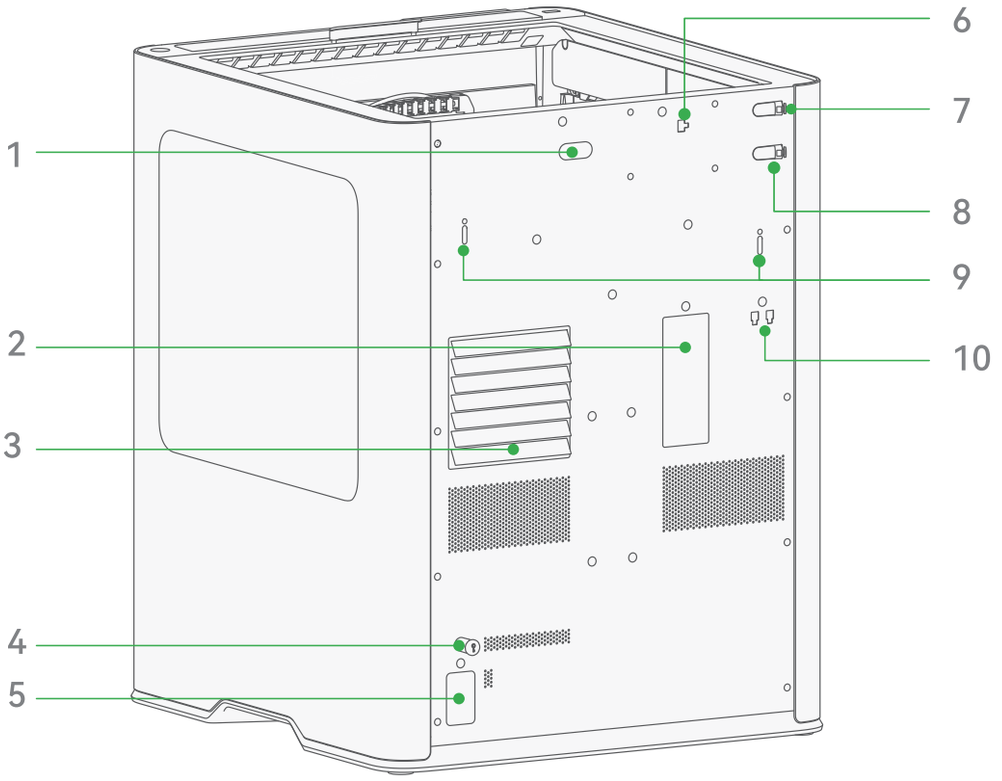
Não.	Nome	Não.	Nome	Não.	Nome
1	Ventilação superior automática	2	Porta USB	3	Touchscreen
4	Buffer de Filamento/Detector de Emaranhamento de Filamento	5	Cabeça da ferramenta	6	Botão Iniciar/Pausar
7	Filtro de Ar	/	/	/	/

Introdução ao componente da impressora



Não.	Nome	Não.	Nome	Não.	Nome
1	Capa Superior de Vidro	2	Câmera de visualização ao vivo * A tampa de privacidade está na caixa de acessórios.	3	Mesa Aquecida
4	Ventilador de resfriamento de peça auxiliar	5	Vidro Lateral	6	Rack de indução Hotend
7	Indicador de status	/	/	/	/

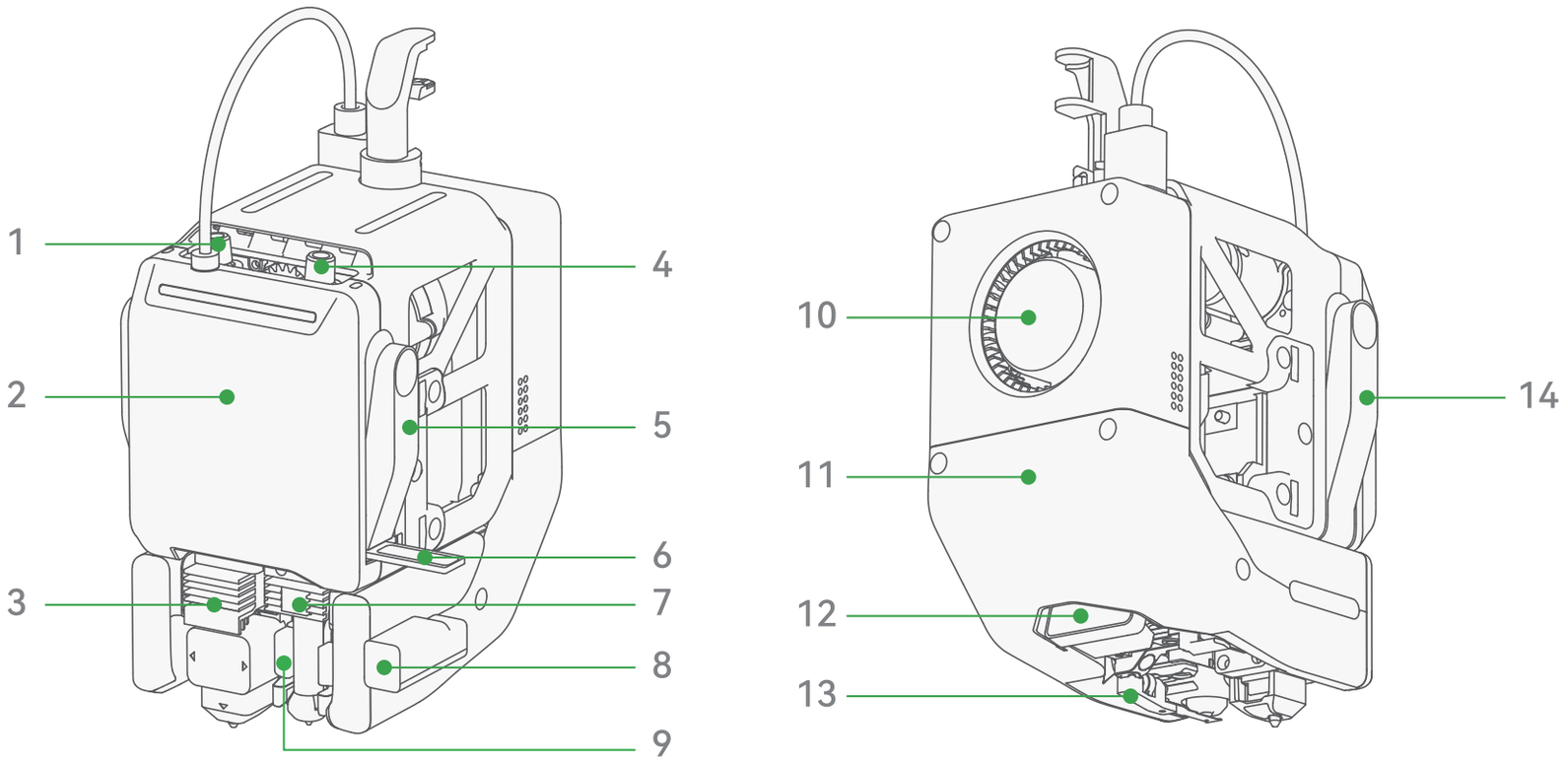
Introdução ao componente da impressora



Não.	Nome	Não.	Nome	Não.	Nome
1	Entrada de Filamento TPU	2	Descarregador de Excesso	3	Exaustão Ativa da Câmara e Ventilador de Exaustão da Câmara
4	Chave de segurança	5	Tomada de Energia	6	Porta Bambu Bus 6 pinos
7	Acoplador do Tubo PTFE (Hotend Direito)*	8	Acoplador do Tubo PTFE (Hotend Esquerdo)*	9	Tensionador de Correia
10	Porta Bambu Bus 4 pinos	/	/	/	/

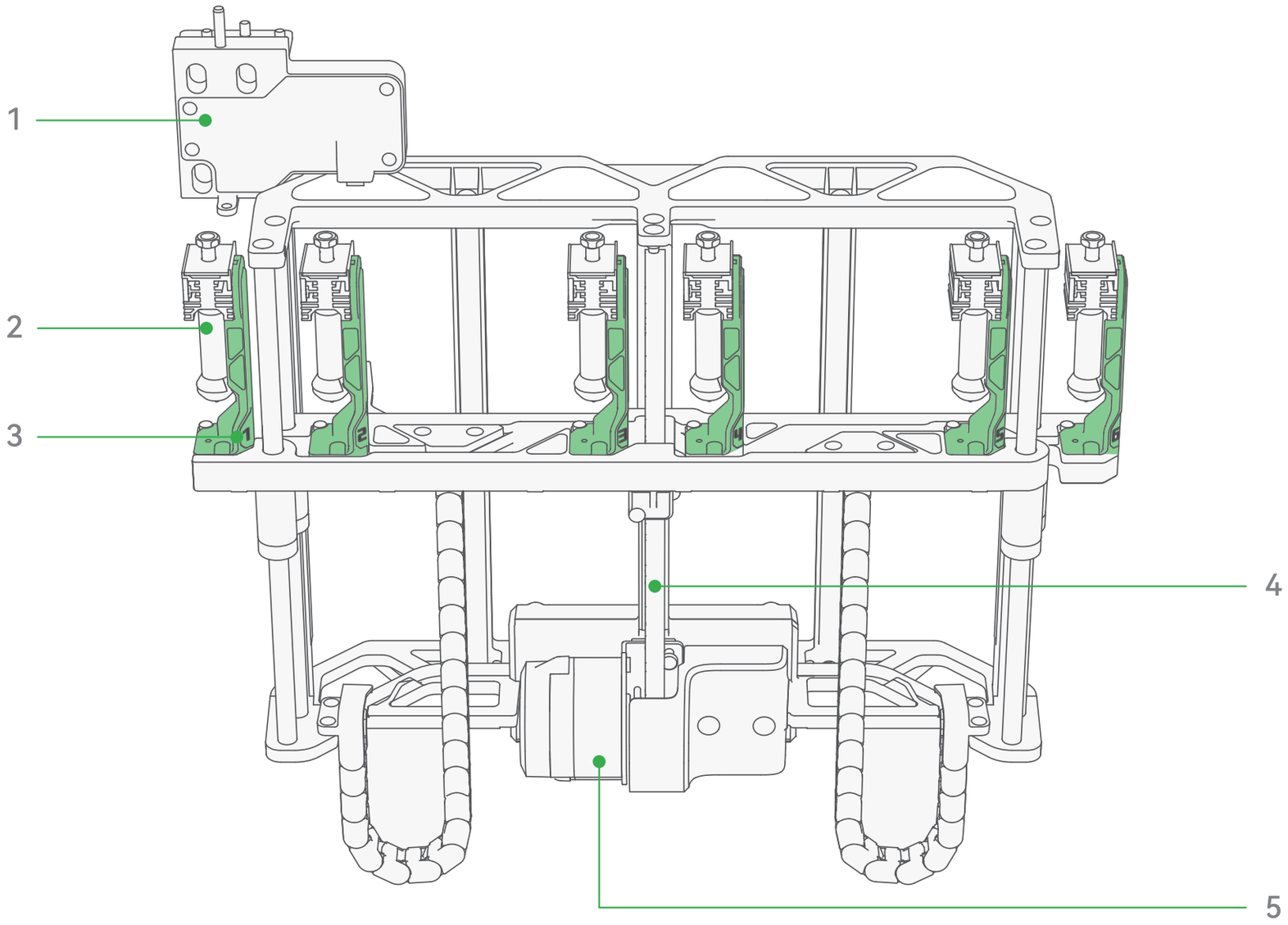
* Conecte mais unidades AMS 2 Pro para permitir que os hotends suportem impressão multicolorida.

Introdução ao componente Toolhead



Não.	Nome	Não.	Nome	Não.	Nome
1	Entrada de Filamento do Toolhead - Esquerda	2	Ventilador de resfriamento aprimorado da cabeça da ferramenta	3	Hotend - Esquerda
4	Entrada de Filamento do Toolhead - Direita	5	Alavanca do cortador de filamento - Direita	6	Trava do Hotend por Indução
7	Hotend - Direito	8	Câmera do Toolhead	9	Conjunto de Aquecimento por Indução
10	Ventoinha de resfriamento parcial	11	Duto de Ar da Ventoinha de Resfriamento Parcial	12	Câmera no Bico
13	Bloqueador de Fluxo	14	Alavanca do Cortador de Filamento - Esquerda	/	/

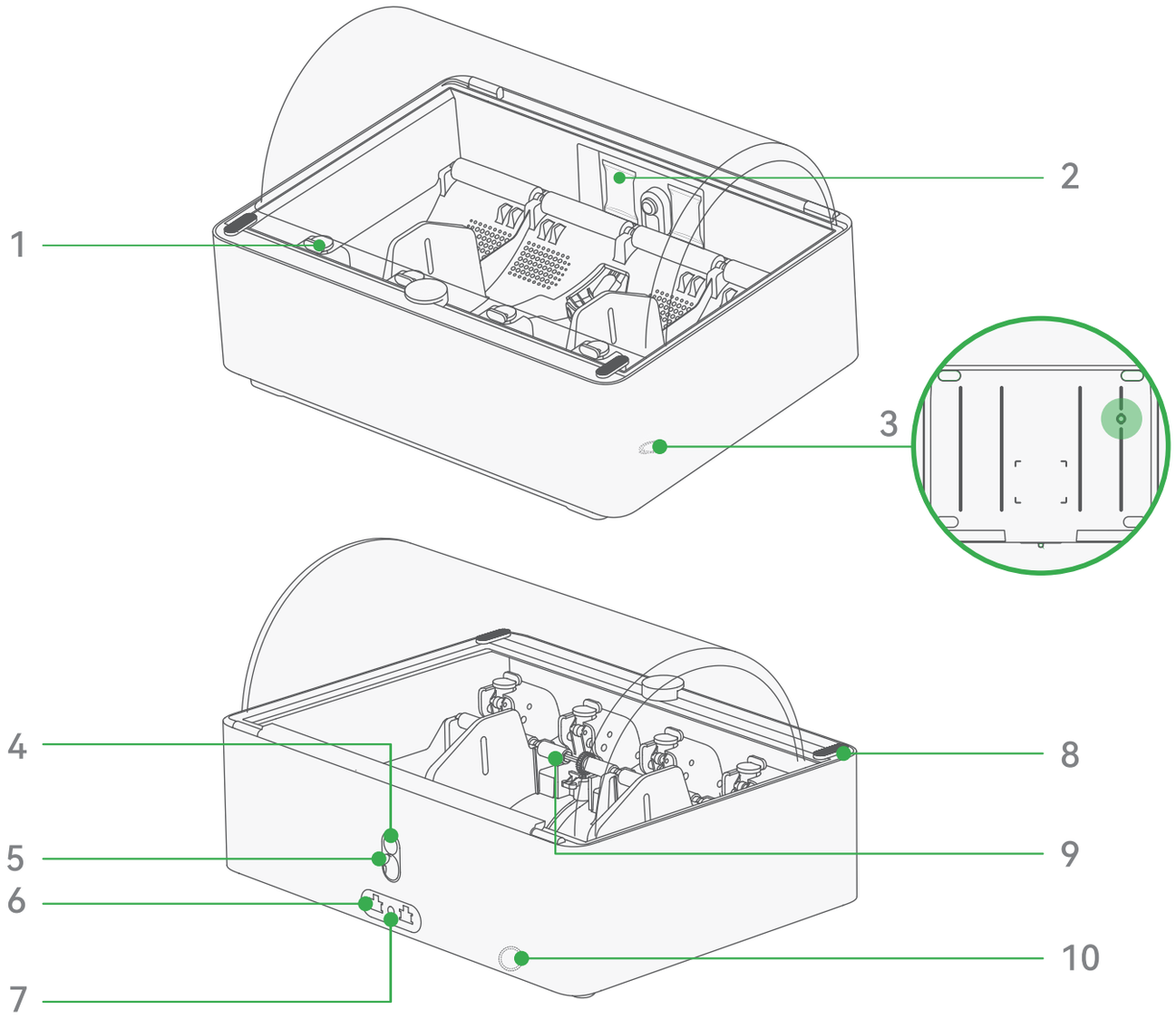
Introdução aos componentes do rack de hotend de indução



Não.	Nome	Não.	Nome	Não.	Nome
1	Atuador de trava de indução Hotend	2	Hotend de indução	3	Conjunto de doca de indução Hotend*
4	Conjunto de correias	5	Motor	/	/

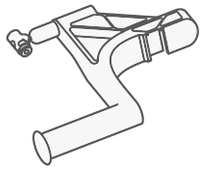
* Adesivos são colados abaixo dos conjuntos para indicar seus números. Como mostrado acima, os números vão de 1 a 6, da esquerda para a direita.

Introdução aos componentes do AMS

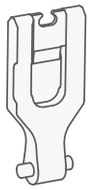


Não.	Nome	Não.	Nome	Não.	Nome
1	Entrada de filamento	2	Dessecante	3	Entrada de ar
4	Botão de liberação do tubo de PTFE	5	Saída de filamento	6	Porta Bambu Bus 6 pinos
7	Conector de energia	8	Guia de travamento	9	Eixo de suporte ativo
10	Saída de ar	/	/	/	/

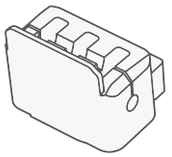
Acessórios inclusos



Suporte
de carretel



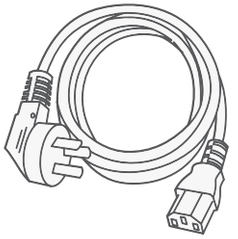
Cortador de
filamento



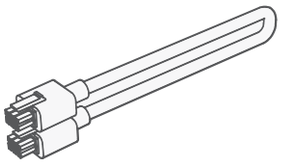
Almofada de
limpeza de bicos



Bloqueador
de Fluxo



Cabo de
Alimentação



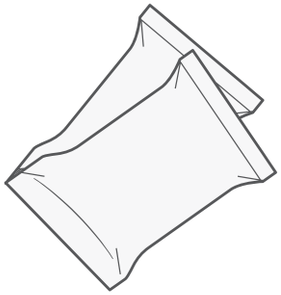
Cabo de Bambu
Bus de 6 pinos



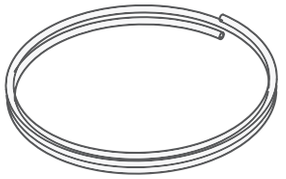
Chave Allen H1.5
Chave Allen H2.0



Pino de
desentupimento



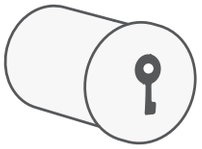
Dessecante



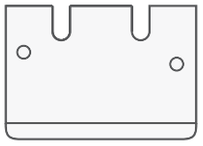
Tubos PTFE



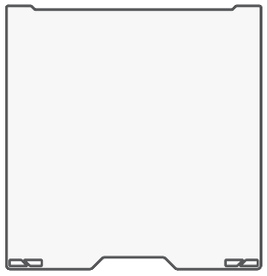
Capa de
Privacidade



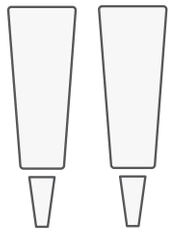
Chave de
segurança



Para Lâmina
do Raspador

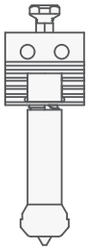


Placa de
construção
(Pré-instalado na
mesa aquecida)

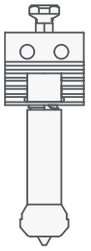


Graxa
Lubrificante e
Óleo Lubrificante

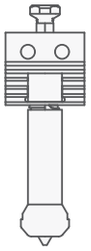
Acessórios inclusos



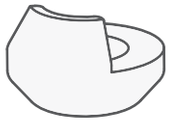
Hotend de indução de fluxo padrão de 0,2 mm



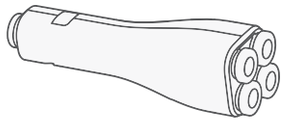
Hotend de indução de fluxo padrão de 0,4 mm



Hotend de indução de fluxo padrão de 0,6 mm



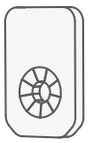
Manga de silicone para hotend de indução



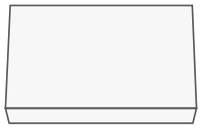
Adaptador PTFE 4 em 1



Trava do Hotend por Indução



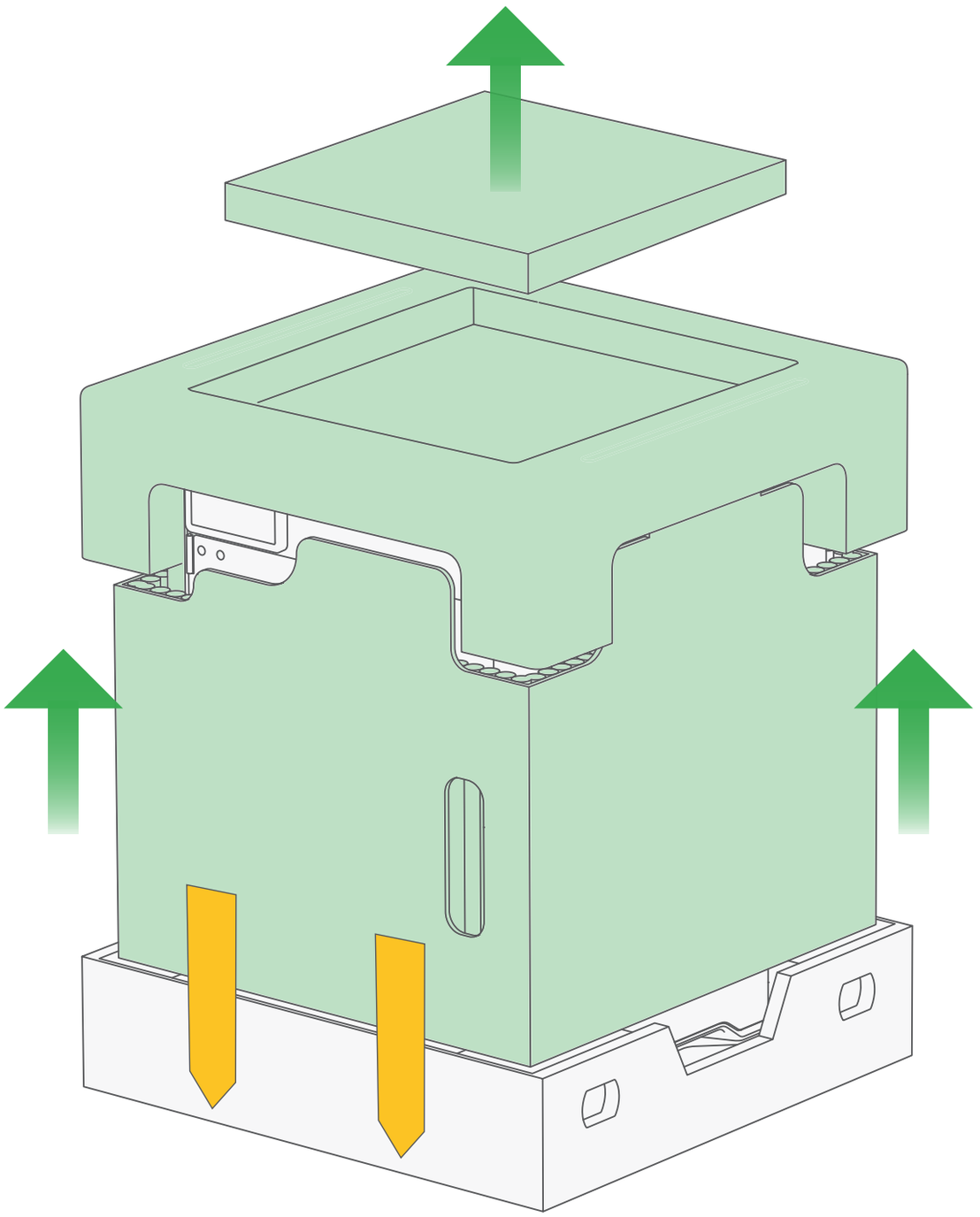
Almofada de limpeza de filamentos adaptadores de PTFE 4 em 1



Esponja de limpeza de bicos

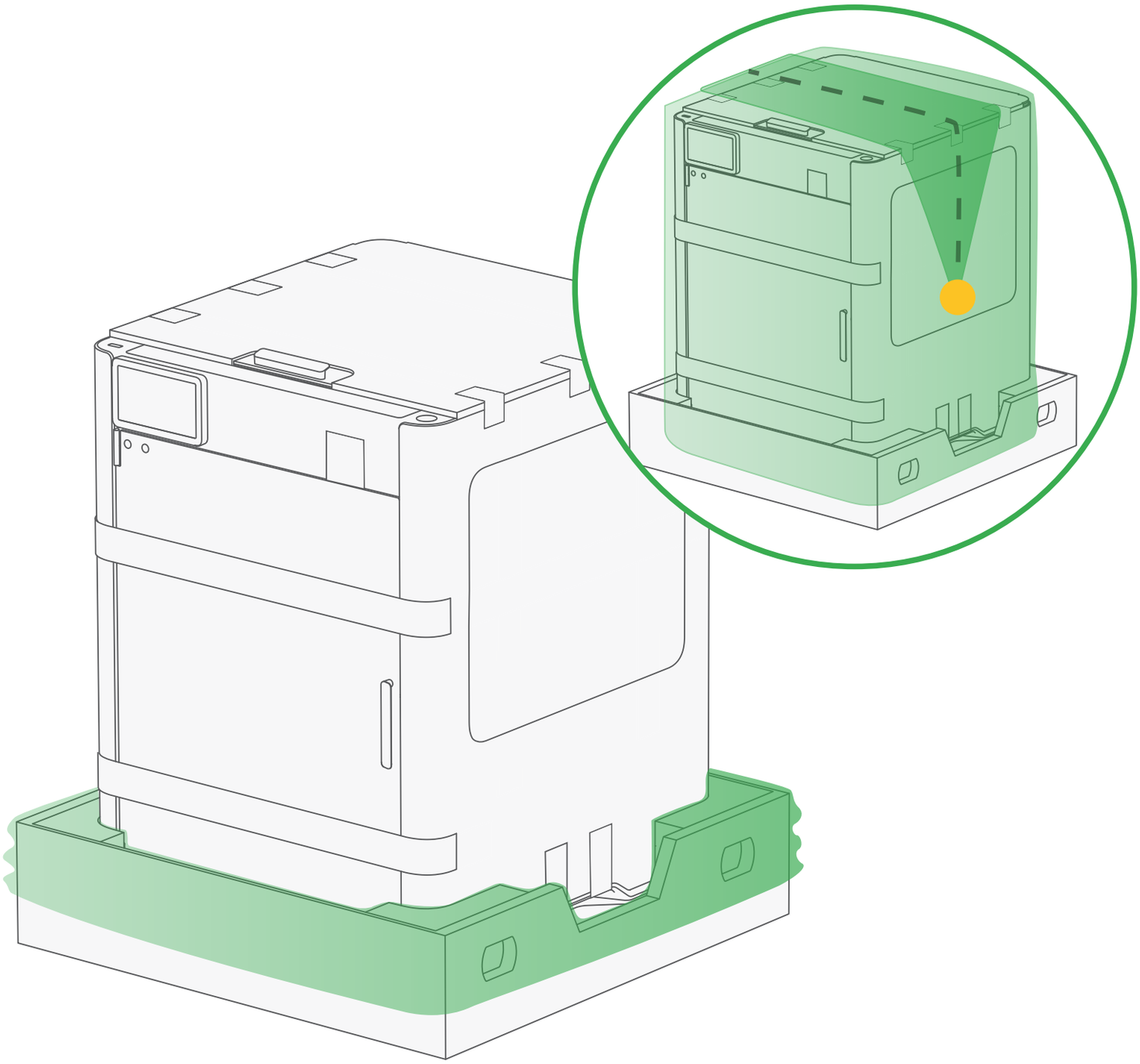
Remova o pacote

Mantenha os materiais de embalagem e os parafusos para o envio.



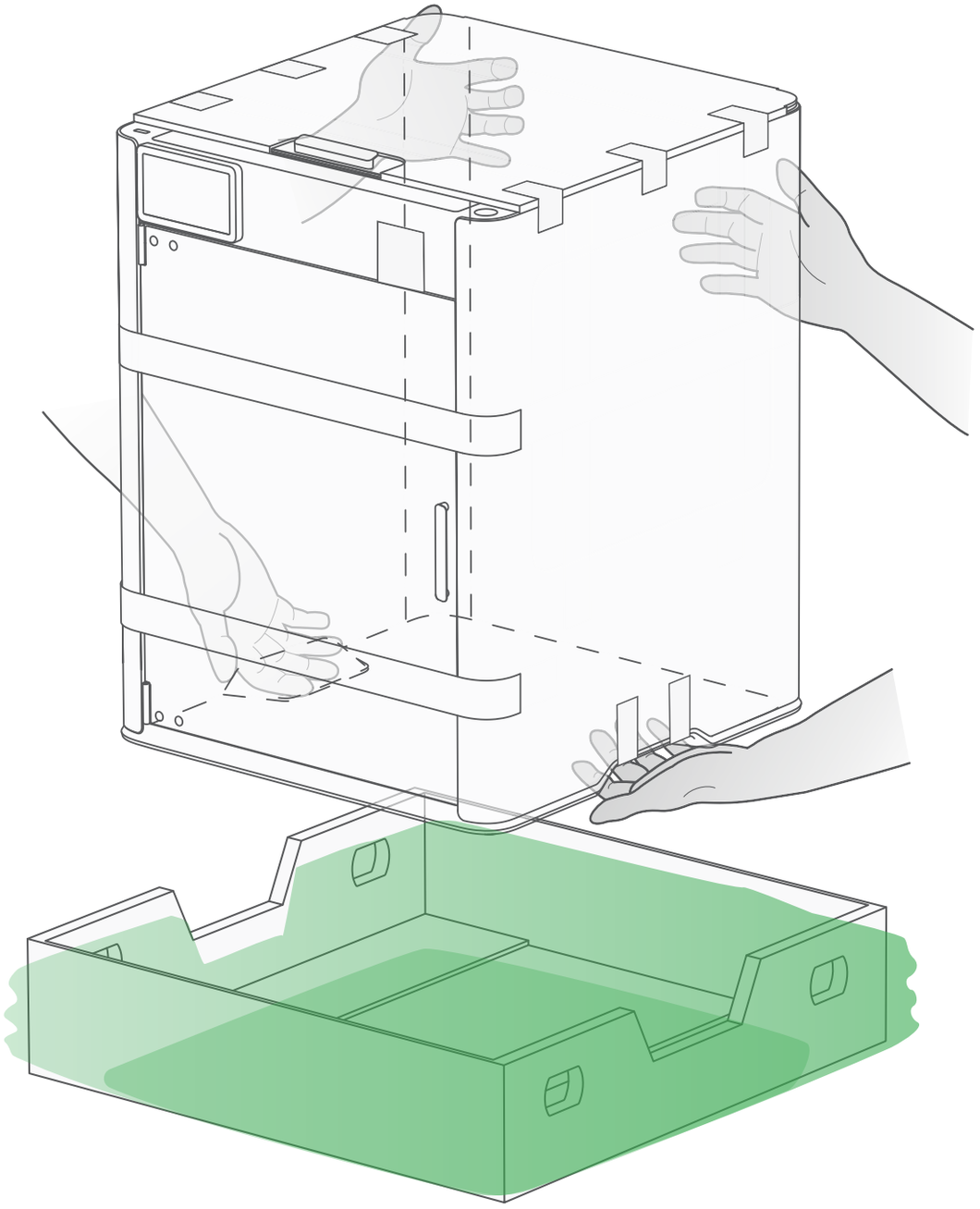
1. Retire a caixa de acessórios e remova o papelão, a espuma e as fitas ao redor.

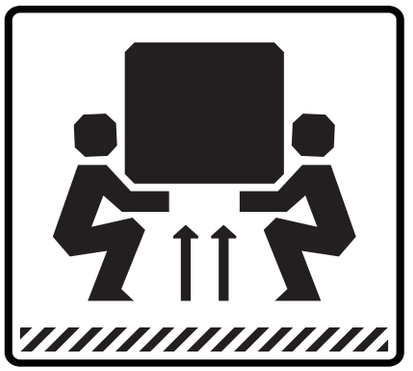
Remova o pacote



2. Remova os adesivos das laterais e da abertura superior do saco à prova de umidade. Em seguida, puxe o saco para baixo e dobre-o sobre os quatro cantos do fundo do papelão.

Remova o pacote



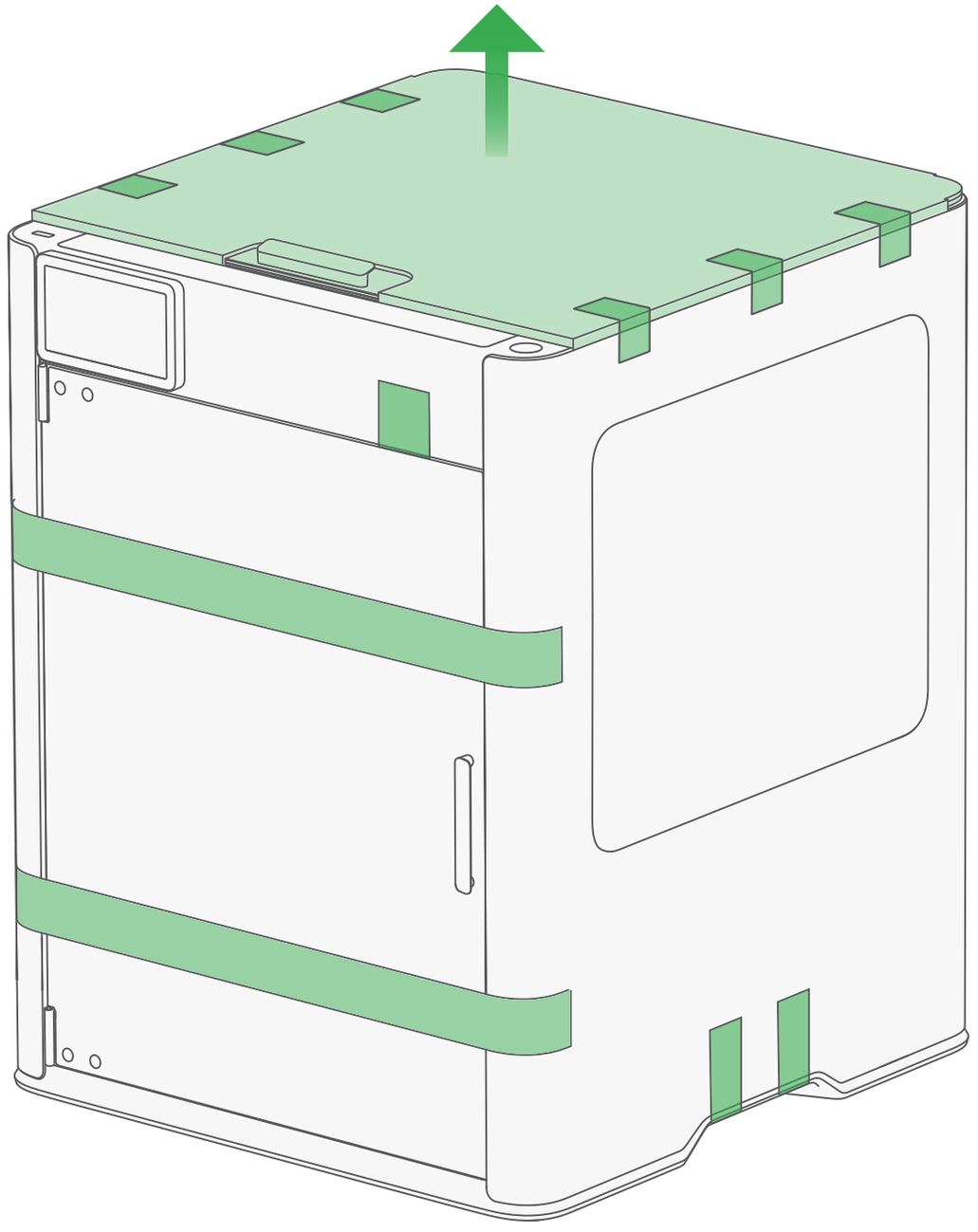


AVISO

Para evitar o risco de sufocamento, mantenha esses sacos longe de bebês e crianças

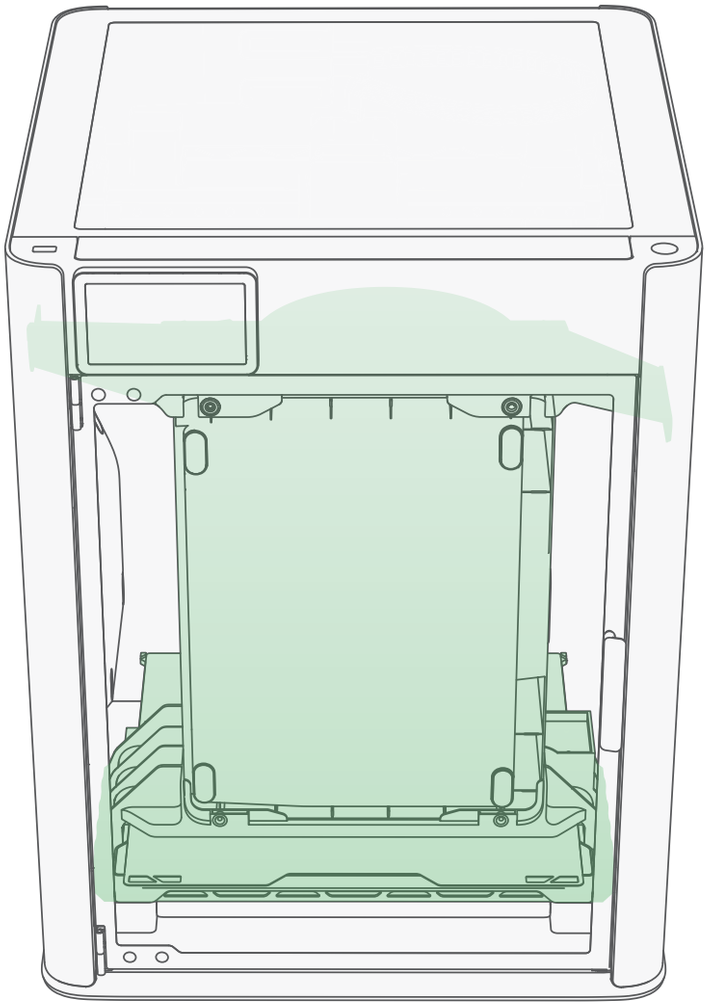
3. Certifique-se de que o papelão inferior permaneça no lugar. Com duas pessoas, levante cuidadosamente a impressora para fora do papelão e da bolsa à prova de umidade e coloque-a sobre uma superfície estável.

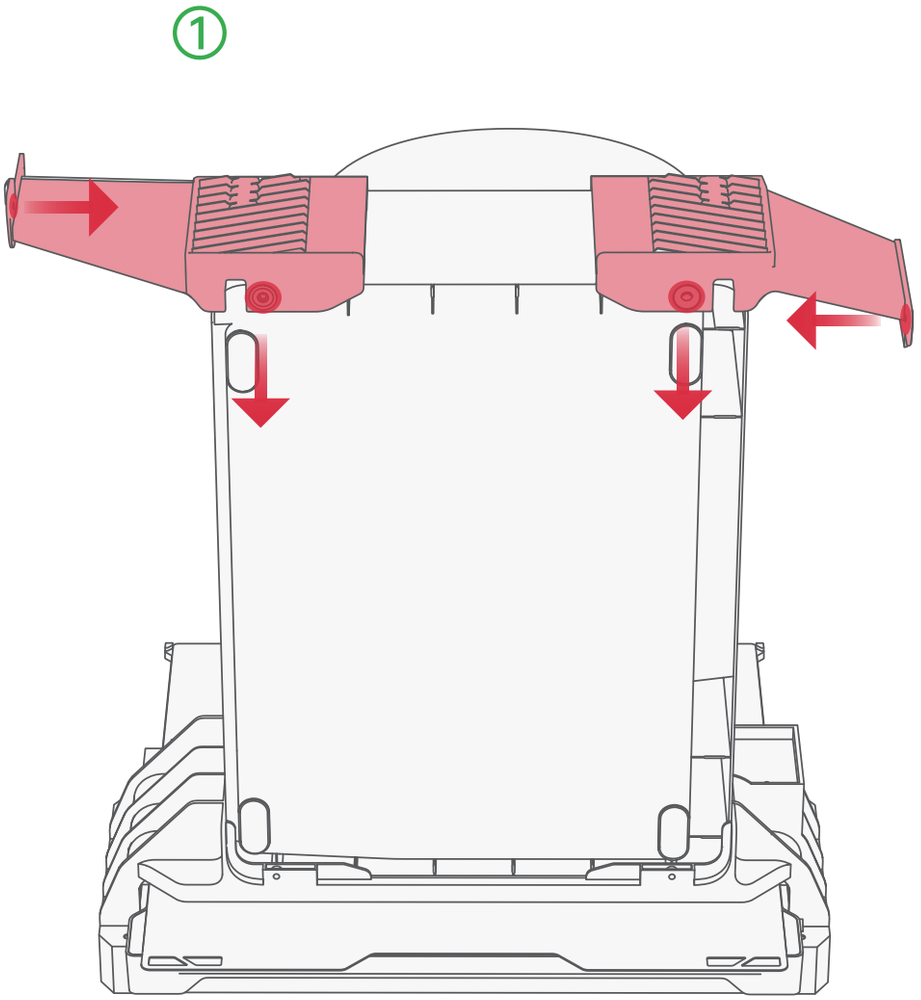
Remova o pacote



4. Remova as fitas adesivas e outros materiais de embalagem, depois retire a tampa de vidro superior e coloque-as de lado.

Desbloquear o AMS 2 Pro

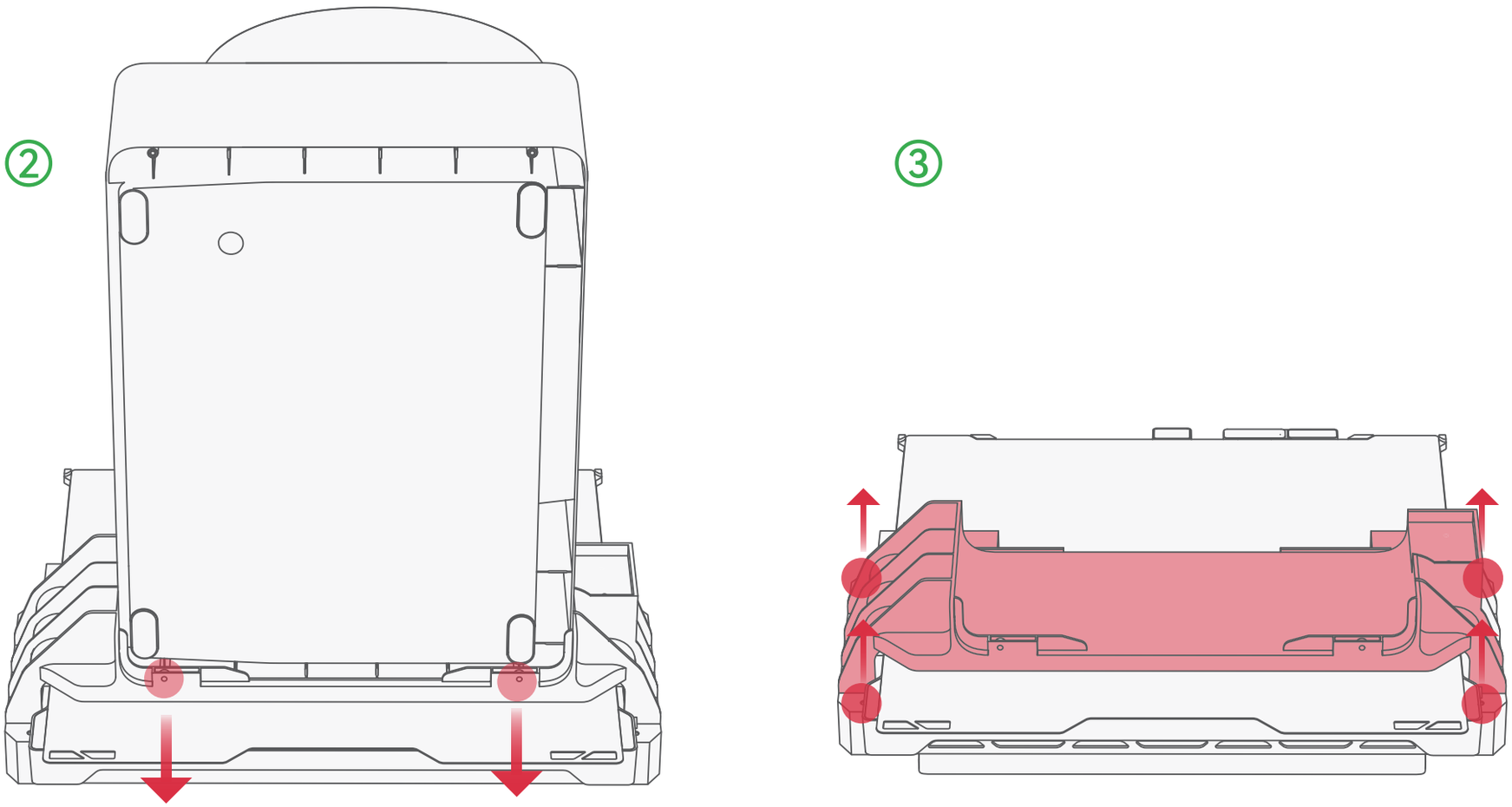




1. Use a chave Allen H2.0 mais longa da caixa de acessórios para remover os 4 parafusos marcados em vermelho. Em seguida, desencaixe as duas peças plásticas do topo.

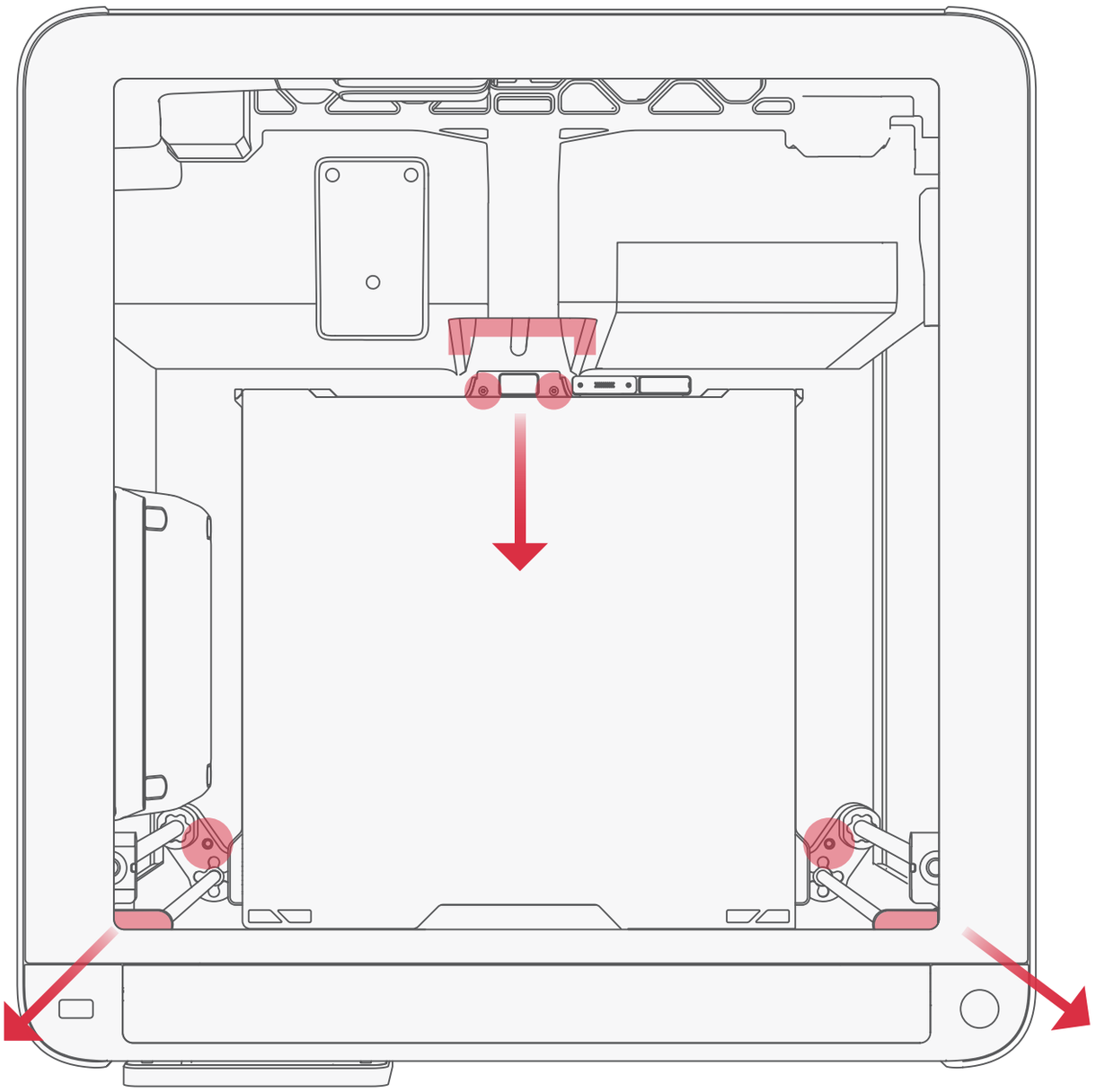
Desbloquear o AMS 2 Pro

② ③



2. Use a chave Allen H2.0 para remover os 2 parafusos marcados em vermelho. Em seguida, retire cuidadosamente o AMS 2 Pro.
3. Use a chave Allen H2.0 para remover os 4 parafusos marcados em vermelho. Então, remova a peça de fixação e a espuma próxima (exceto a espuma embaixo da mesa aquecida).

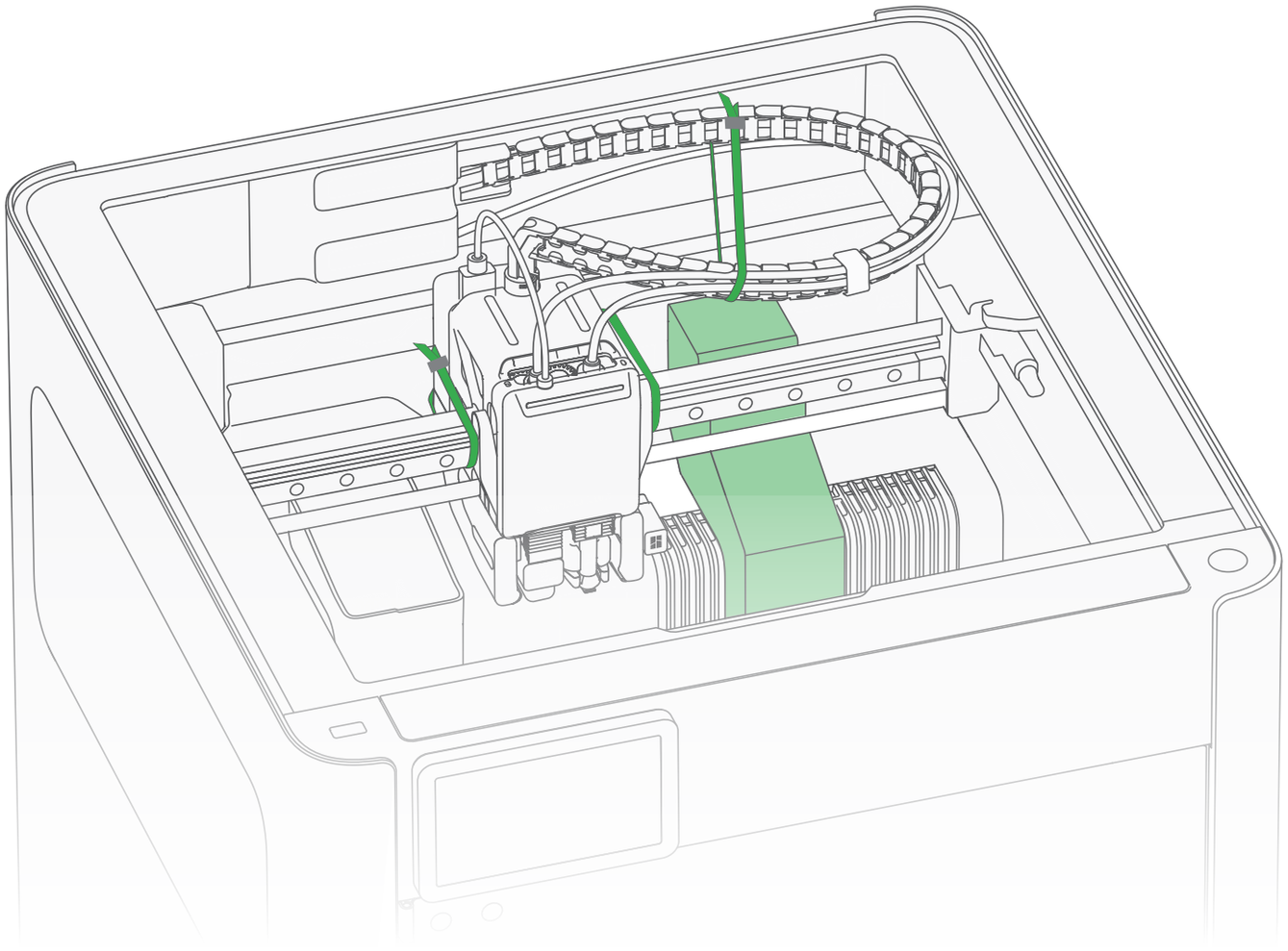
Destrancar a mesa aquecida



Use a chave Allen H2.0 para remover os 4 parafusos marcados em vermelho para destravar a mesa de aquecimento, e, em seguida, remova as espumas marcadas em vermelho que prendem os parafusos de avanço.

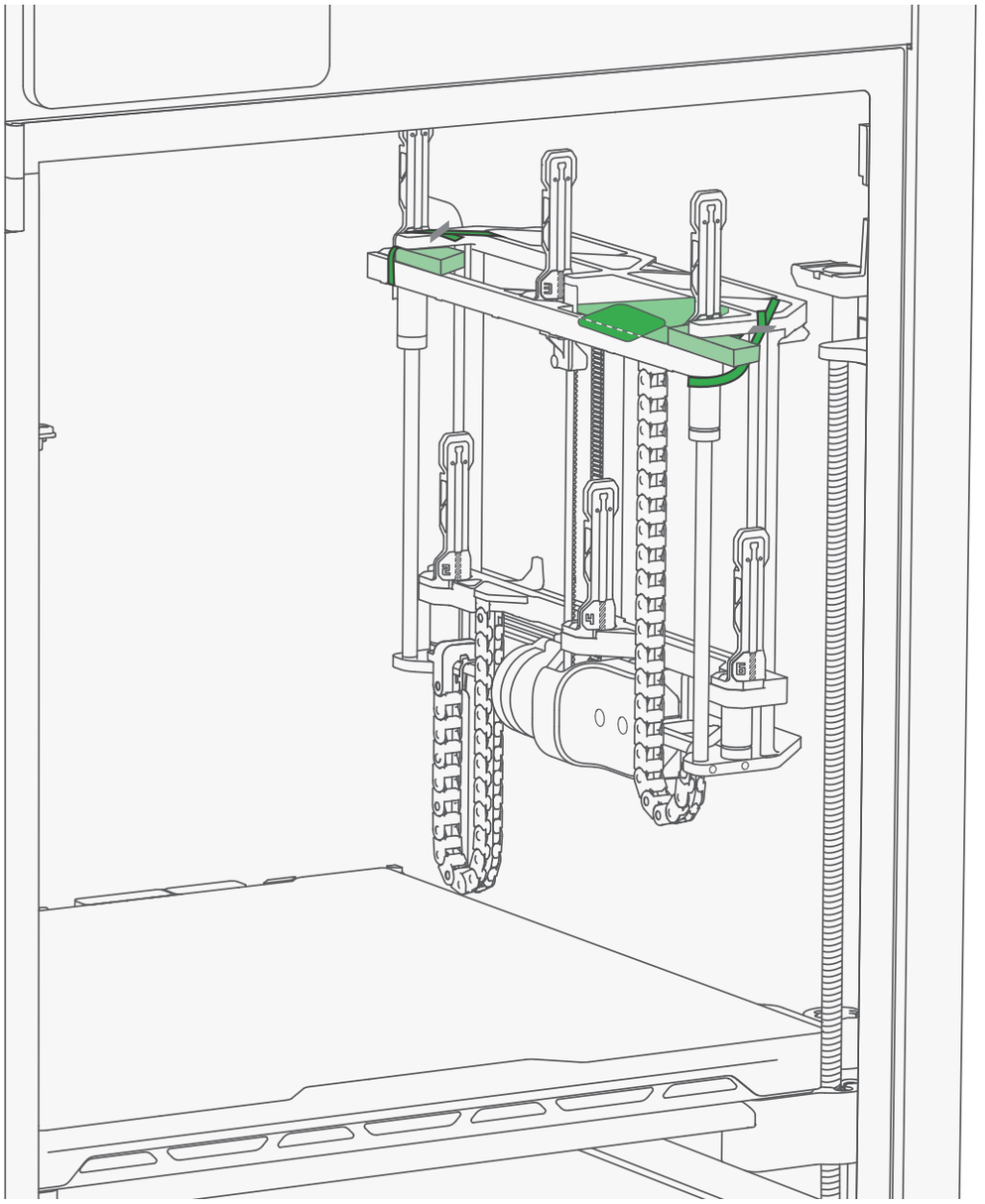
A espuma sob o leito aquecido só pode ser removida após a conclusão do processo de calibração.

Desbloquear o cabeçote



Corte e remova todas as abraçadeiras. Puxe o toolhead para a frente da impressora e, em seguida, remova a peça de espuma marcada em verde.

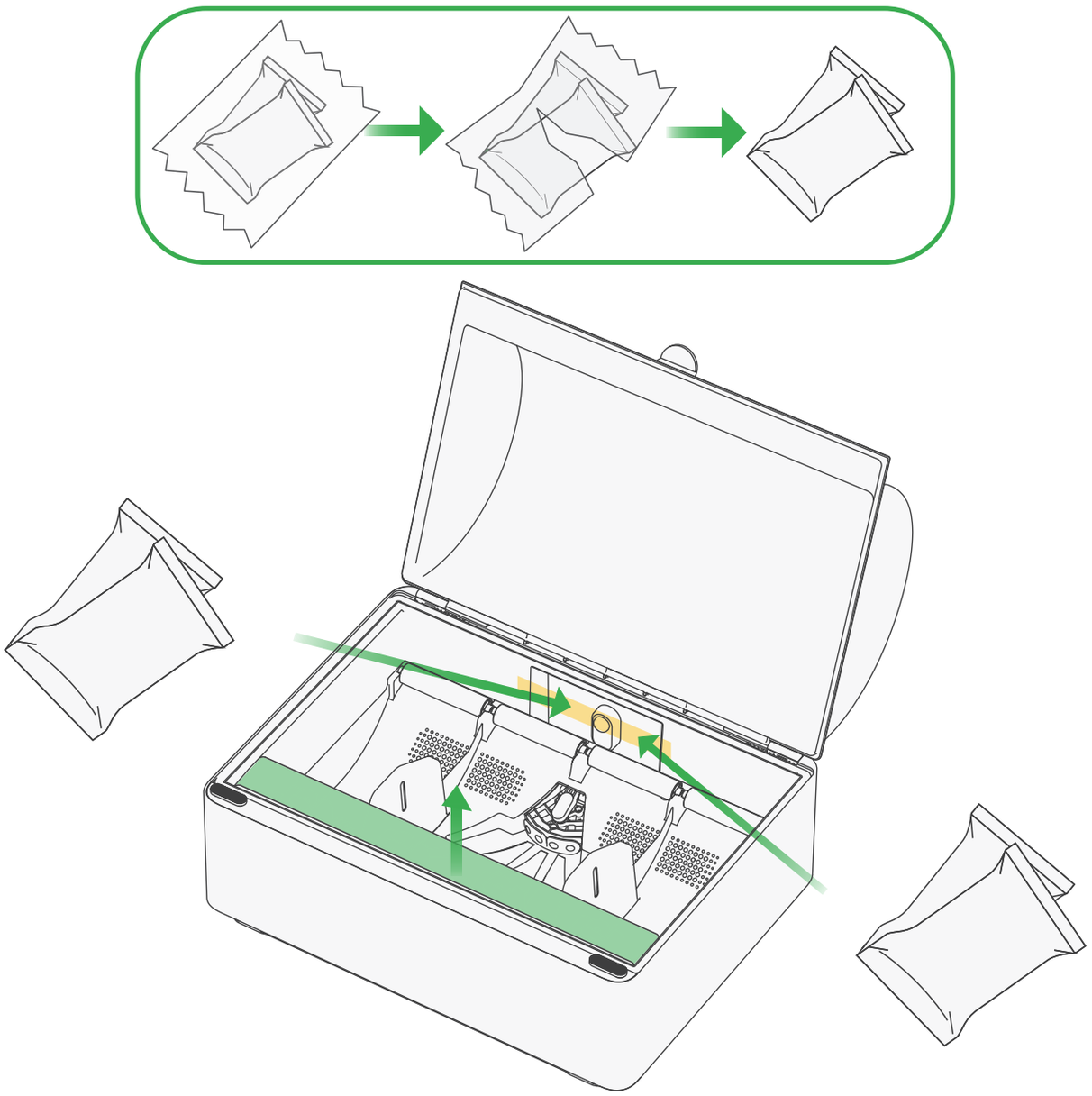
Desbloqueie a grade do hotend de indução



Corte as braçadeiras e remova todos os pedaços de espuma.

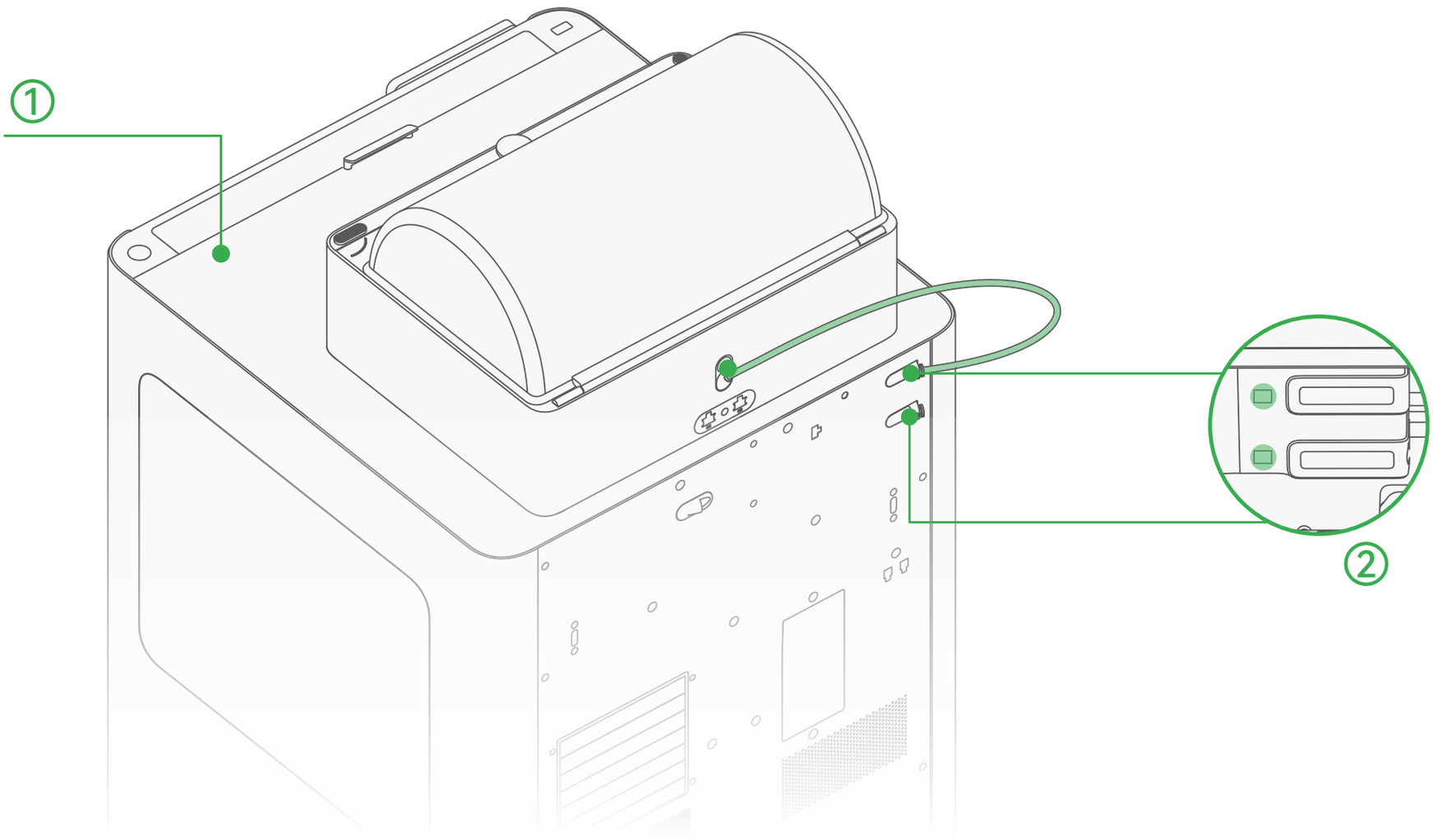
Por favor, não eleve muito o suporte para evitar colisão com a correia do eixo X.

Remover o material de embalagem do dessecante

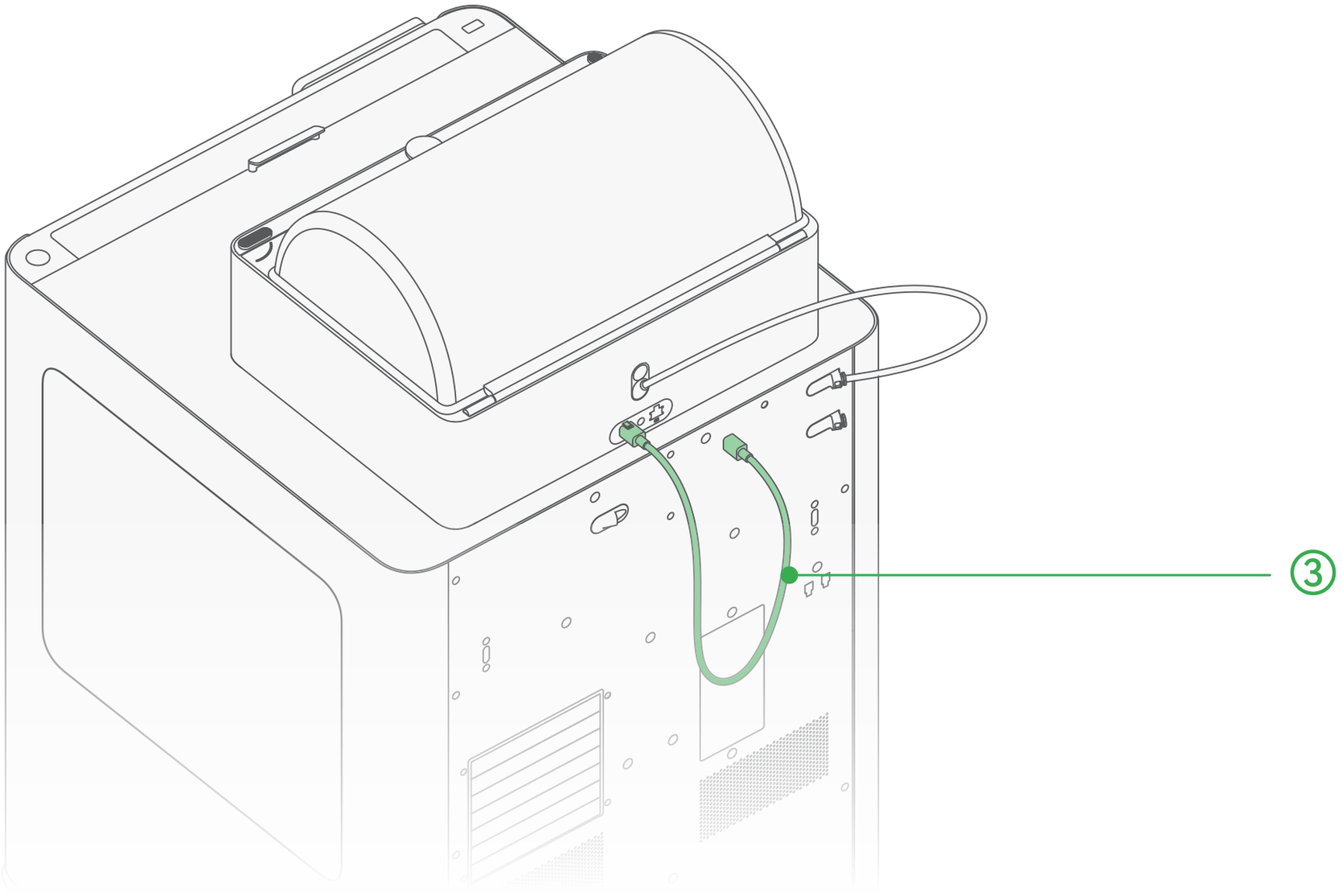


1. Retire os acessórios do AMS 2 Pro.
2. Remova a espuma de dentro do AMS 2 Pro.
3. Remova a fita da parte traseira do AMS 2 Pro e retire os sachês de dessicante. Em seguida, remova a embalagem plástica externa. Instale 2 pacotes dessecantes em cada lado do compartimento vazio.

Instale o AMS 2 Pro

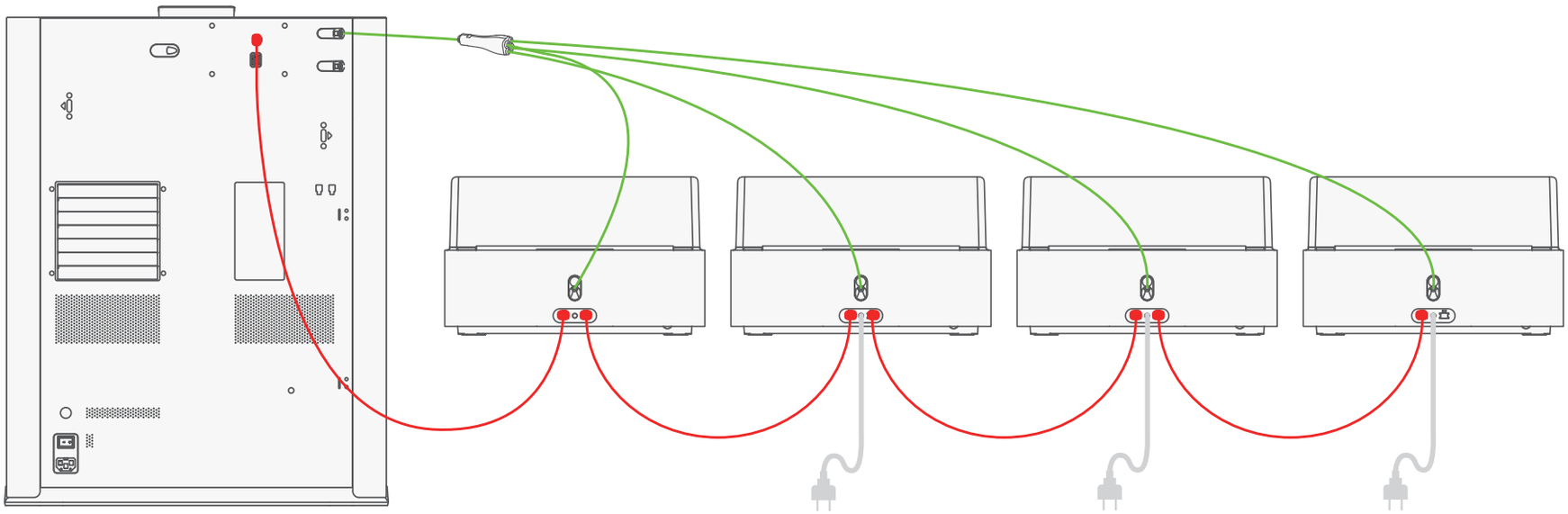


1. Coloque a tampa superior de vidro e o AMS 2 Pro sobre a impressora.
2. Retire o tubo PTFE da caixa de acessórios, insira o tubo PTFE na saída de filamento do AMS 2 Pro e qualquer acoplador do tubo PTFE da impressora e empurre o tubo para frente por aproximadamente 10 cm até que ele pare (se você puder ver o tubo PTFE pela janela ao lado do buffer na frente da impressora, ele está inserido corretamente).
   * O acoplador superior corresponde ao hotend direito, e o inferior ao hotend esquerdo. Conecte uma ou mais unidades AMS 2 Pro para permitir que os hotends imprimam em múltiplas cores.



3. Conecte o cabo de barramento Bambu de 6 pinos à impressora e a uma das portas de 6 pinos do AMS 2 Pro.

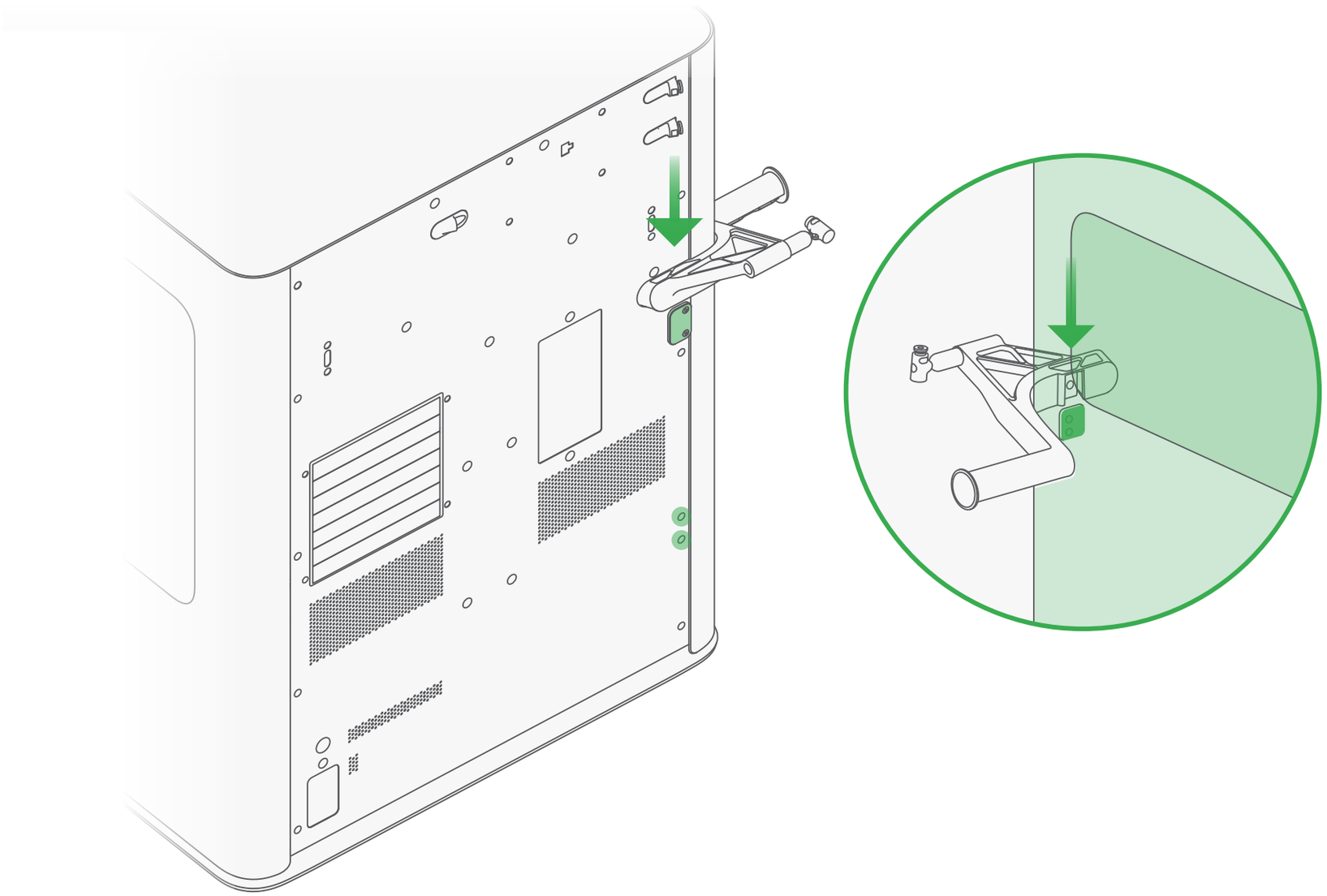
Instalar várias unidades AMS 2 Pro (opcional)



Se você tiver mais de um AMS 2 Pro, poderá conectá-los ao hotend certo para utilizar vários hotends de indução para reduzir o desperdício ao trocar o filamento.

1. Retire um tubo curto de PTFE da caixa de acessórios. Conecte-o ao adaptador PTFE 4 em 1 e ao acoplador de tubo PTFE superior da impressora. Certifique-se de empurrar o tubo de PTFE até que ele não possa mais se mover para frente.
2. Use os tubos de PTFE mais longos para conectar a saída de filamento das unidades AMS 2 Pro e o adaptador de PTFE 4 em 1.
3. Use um cabo de 6 pinos para conectar qualquer AMS 2 Pro e a impressora.
4. Use cabos de 6 pinos para conectar as unidades AMS 2 Pro restantes em pares.
5. Se você precisar usar a função de secagem das unidades AMS 2 Pro, cada unidade exigirá um adaptador de energia oficial da Bambu Lab, exceto aquele conectado diretamente à impressora.

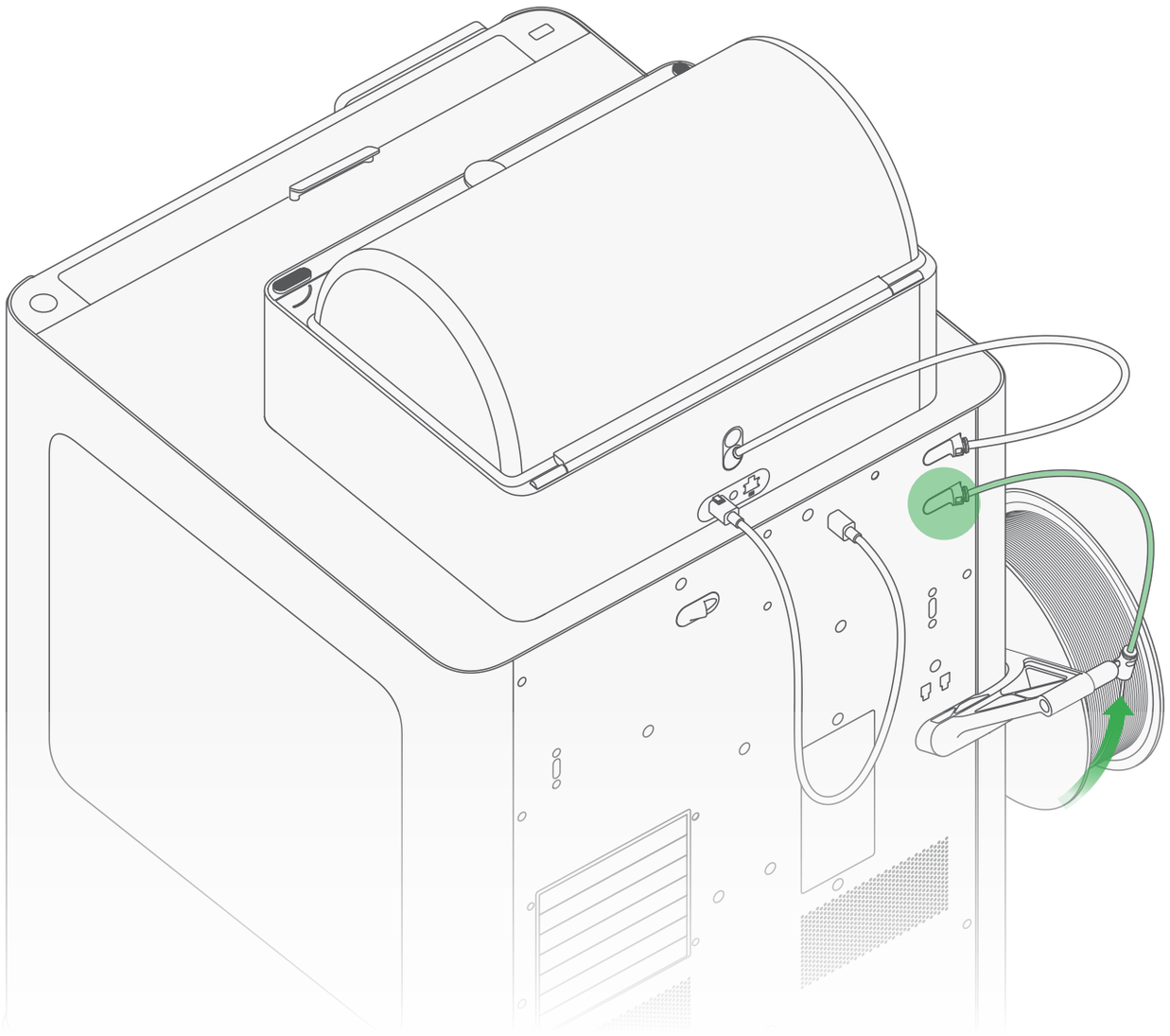
Instalar suporte para bobina



Retire o suporte do carretel da caixa de acessórios e deslize-o no lugar conforme mostrado acima.

* Os furos para parafusos marcados em verde perto da base da impressora também podem ser usados para instalar uma placa base do suporte de carretel, permitindo adicionar um suporte de carretel adicional e imprimir com dois carretéis externos de filamento ao mesmo tempo. O pacote inclui 1 base e suporte para carretel por padrão.

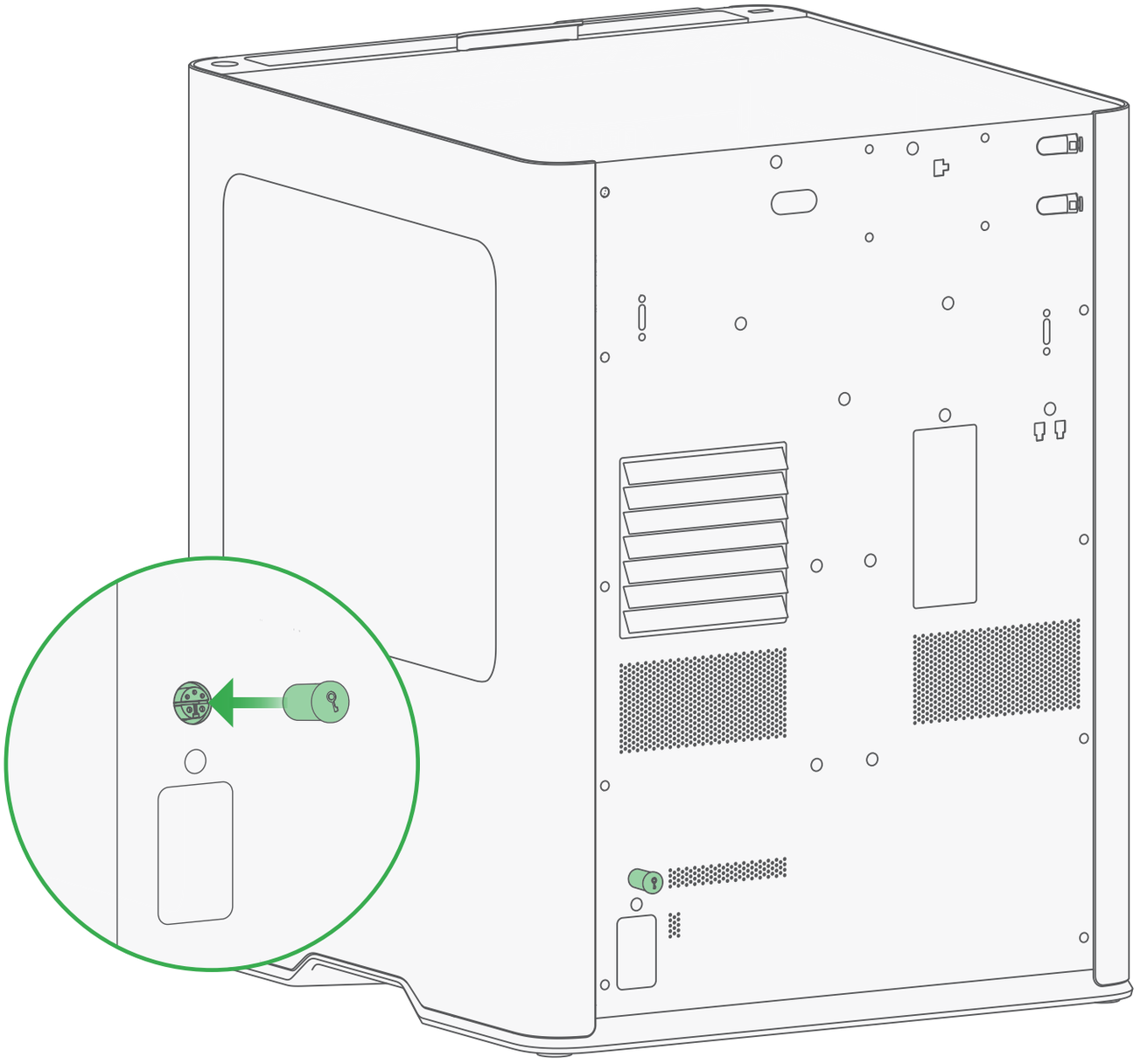
Carregar filamento de um carretel externo



Se a impressora estiver conectada ao AMS 2 Pro em um acoplador, você pode alimentar o filamento a partir de uma bobina externa usando o acoplador adicional.

1. Conecte uma extremidade do tubo PTFE ao acoplador do tubo PTFE do suporte do carretel e a outra extremidade ao outro acoplador da impressora, empurrando até parar.
2. Insira o filamento no tubo de PTFE e continue empurrando até que ele entre na extrusora e não consiga mais avançar.

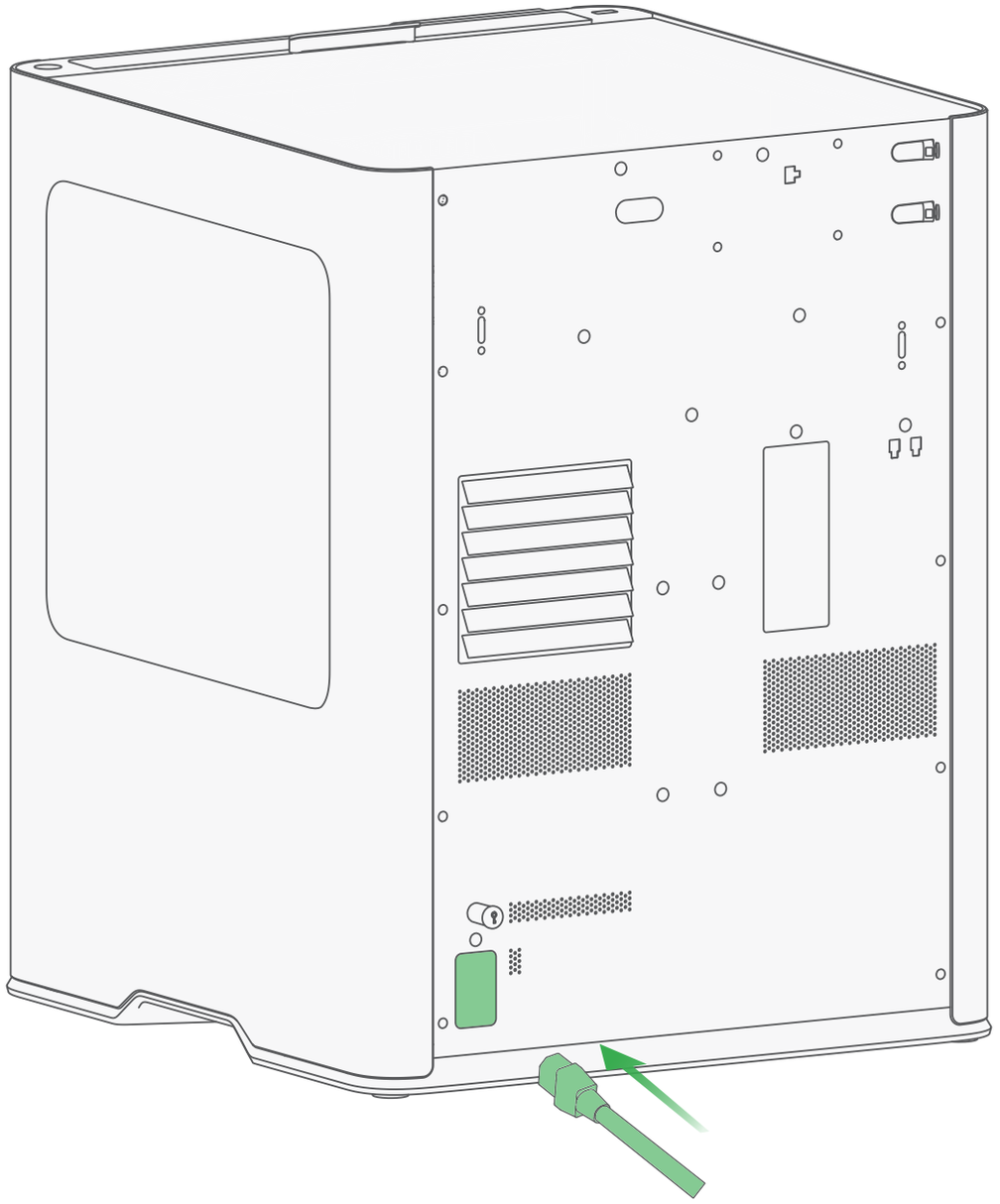
Instale a chave de segurança



Retire a chave de segurança do painel traseiro e insira-a na ranhura de instalação localizada acima do conector de energia.

Por favor, não pule esta etapa, pois a impressora não pode ser ligada sem ela.

Conecte o cabo de alimentação e ligue a energia



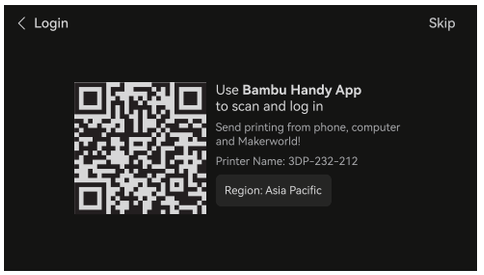
Conecte o cabo de alimentação na tomada de energia na parte de trás. Então, ligue o interruptor de energia.

Vincular a impressora - Bambu Handy

1. Escaneie o código QR à direita para baixar o Bambu Handy. Registre-se e faça login na sua conta da Bambu Lab.



2. Siga as instruções na tela até que um código QR apareça.

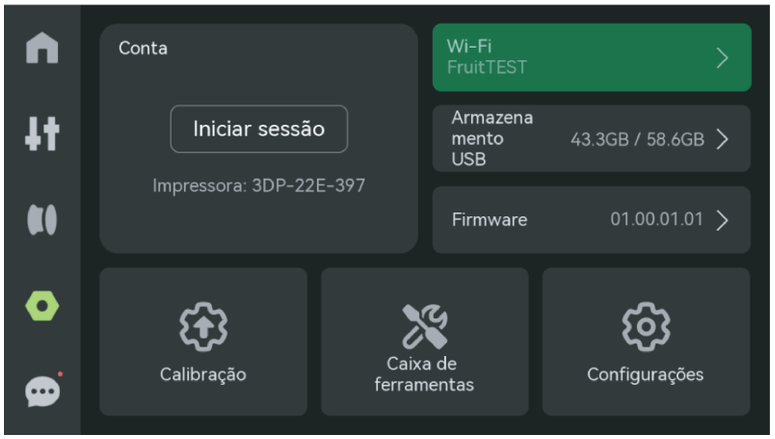


3. Escaneie o código QR no Bambu Handy para vincular a impressora à sua conta Bambu Lab.

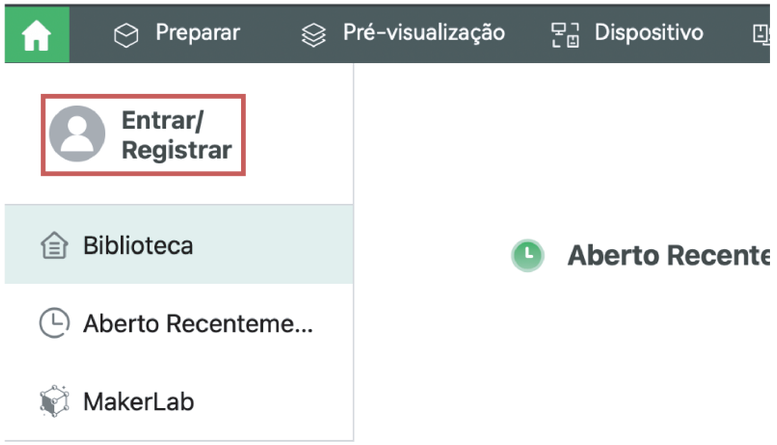


4. Siga as instruções na tela para completar a calibração inicial. É normal ter vibração e ruído durante o processo.
   * NÃO remova a espuma sob a plataforma de aquecimento até que a calibração esteja completa.

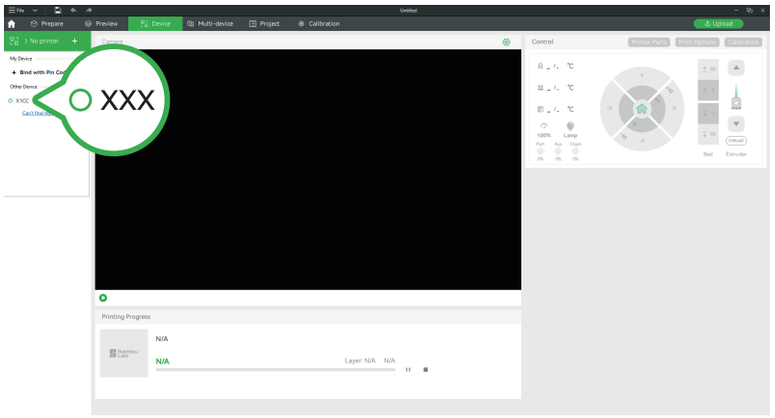
Vincular a impressora - Bambu Studio



1. Conecte o computador e a impressora à **mesma rede sem fio**e não use uma **rede de convidado** que tenha a separação de dispositivos de rede ativada.

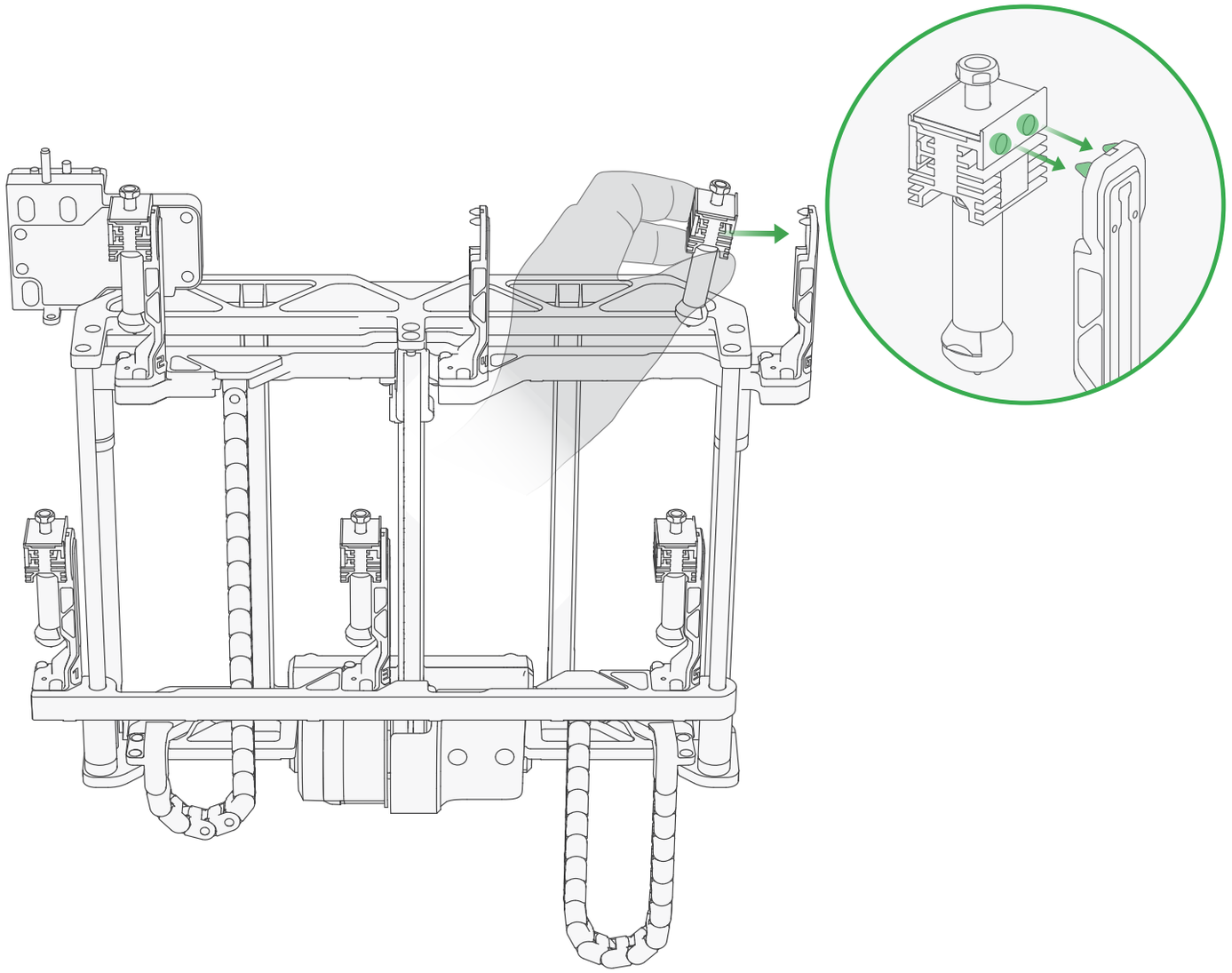


2. Visite o link abaixo para baixar e instalar o Bambu Studio. Registre-se e faça login na sua conta da Bambu Lab.
bambulab.com/download/studio



3. Clique em "+" na página do dispositivo, e o Bambu Studio descobre automaticamente as impressoras na mesma rede. Clique na impressora detectada para vinculá-la à sua conta Bambu Lab.

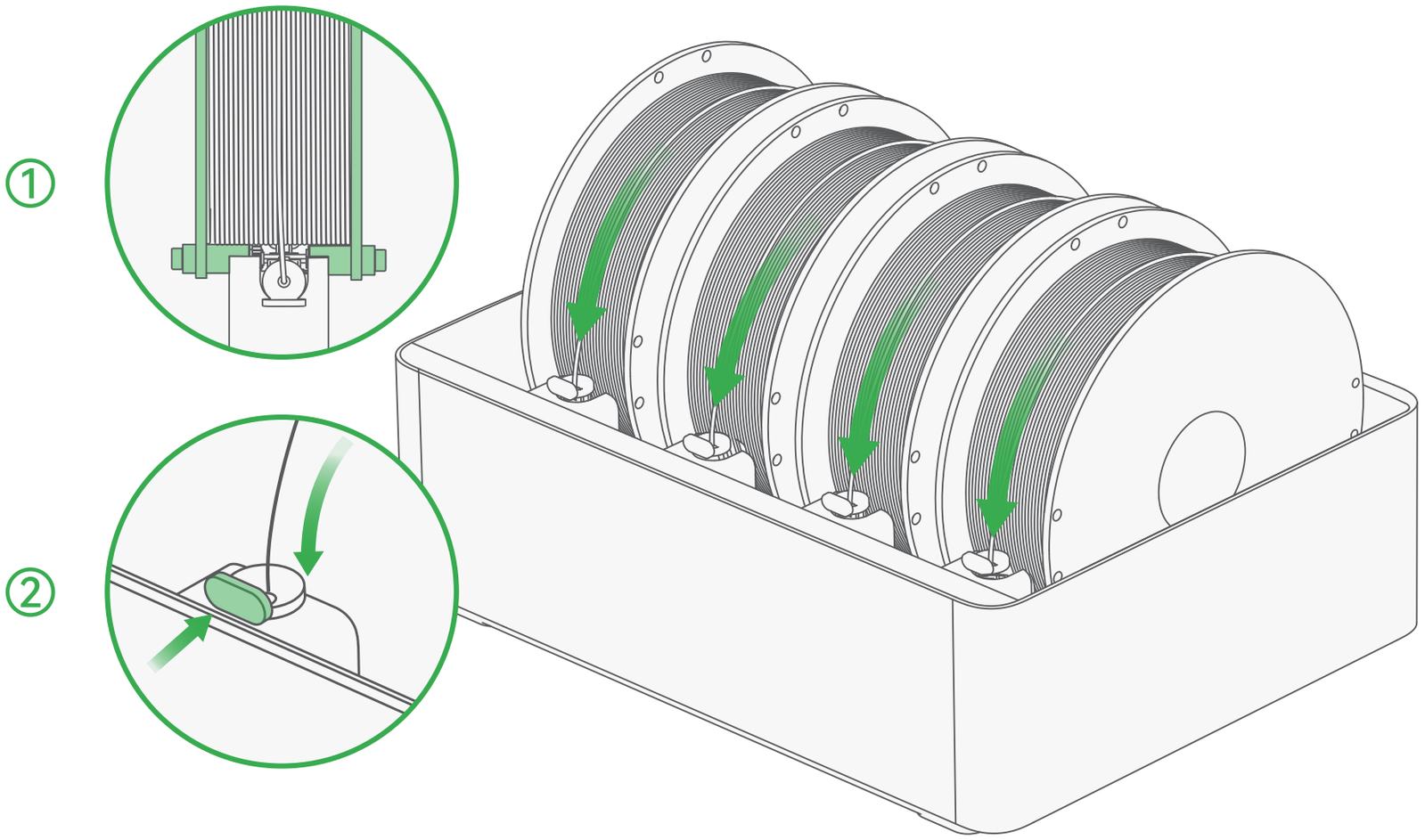
Instalar hotends de indução



Após a conclusão da calibração inicial, retire os hotends de indução da caixa de acessórios e instale-os no rack.

A impressora pode usar até 6 hotends de indução, mas você só pode instalar até 5 no rack para que o que está no cabeçote possa ser colocado durante a troca de hotend. Além disso, se hotends com diâmetros diferentes forem instalados, você só poderá imprimir com hotends com o mesmo diâmetro.

Lembre-se de remover todos os hotends de indução antes de usar a função laser, pois a poeira pode causar mau funcionamento.



1. Ligue a impressora e coloque um carretel de filamento em qualquer um dos quatro slots. Certifique-se de que o carretel esteja colocado corretamente no eixo de suporte ativo, conforme mostrado na imagem.
2. Empurre a aba do alimentador em direção ao carretel e insira o filamento. O AMS 2 Pro irá pré-carregá-lo após ele ser detectado. Quando a luz LED do alimentador sob a entrada do filamento estiver acesa, o AMS 2 Pro estará pronto para imprimir.

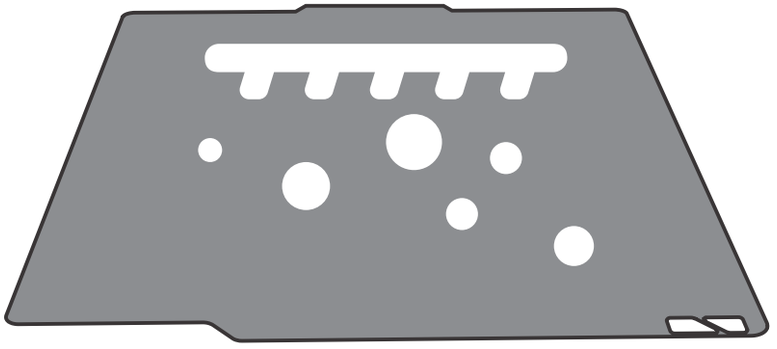


3. Selecione - Arquivos de Impressão, então escolha um modelo que deseja imprimir.
   * A placa Textured PEI que acompanha a impressora é sensível à sujeira e ao óleo. Se você tocou a superfície da placa com as mãos, os óleos das suas mãos podem ser transferidos para a superfície e impactar as propriedades de adesão da placa. Recomenda-se lavá-lo primeiro com água quente e detergente para garantir a melhor adesão.

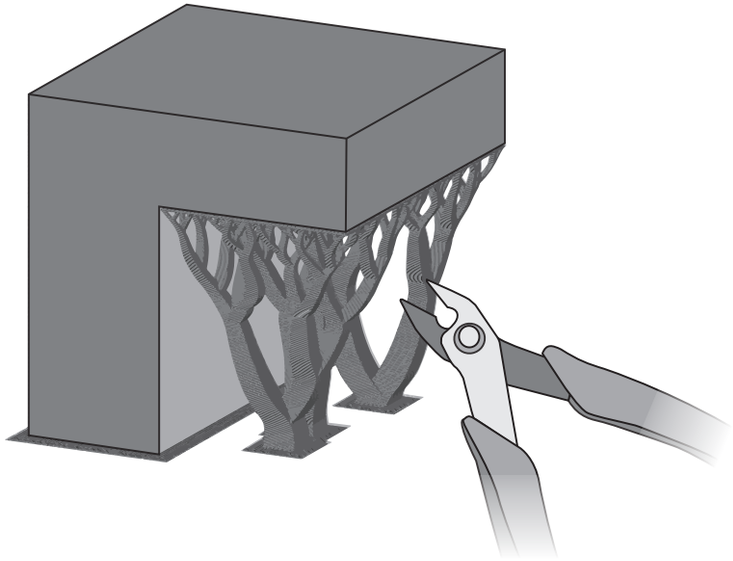
Notas pós-impressão



Espere até que a mesa de impressão esfrie completamente para remover as peças.



Lave a placa de impressão regularmente com água quente e detergente para melhor aderência.



Se houver uma estrutura de suporte utilizada, remova-a o mais rápido possível após retirar a peça da impressora. Será mais difícil removê-lo se o filamento absorver umidade.

Manutenção regular

Uma impressora 3D possui uma estrutura mecânica complexa e numerosas peças móveis. A manutenção regular é essencial para garantir operação estável e impressões de alta qualidade.
Peças móveis de metal:

- Lubrifique regularmente os fusos de avanço, hastes lineares, trilhos guia, polias tensores e engrenagens do extrusor para prevenir ferrugem.
- Use óleo lubrificante para trilhos-guia, hastes lineares e polias do tensionador, e aplique graxa lubrificante nos fusos de avanço e engrenagens do extrusor.

Consumíveis:

- Inspecione peças plásticas e de borracha, como cortadores de filamento, em busca de sinais de desgaste, deformação ou envelhecimento.
- Substitua as peças consumíveis conforme necessário, como limpadores de bico e tubos de PTFE, para manter a qualidade de impressão.

Suporte para Hotend por Indução:
Use regularmente uma escova para segurar uma esponja de limpeza de bicos umedecida em água para remover qualquer filamento preso na superfície do hotend e garantir a qualidade de impressão ideal.
Outros Componentes:

- Verifique as lentes da câmera, ventoinhas e sensores de filamento em busca de poeira ou detritos.
- Limpe os ventiladores regularmente; limpe delicadamente as lentes da câmera usando um pano de microfibra umedecido em álcool isopropílico ou desidratado para obter melhor clareza.
- Remova regularmente os resíduos de filamento no adaptador PTFE 4 em 1 e substitua a almofada de limpeza de filamento.

bambulab.com/support/maintenance
Consulte a seção "Recomendações de Manutenção Regular" em nosso wiki para obter mais informações.

Especificações da impressora

Item		Especificações
Tecnologia de Impressão		Modelagem por Deposição Fundida
Corpo	Volume de Construção (L×P×A)	Impressão com Bico Único: 325*320*320 mm^3 (Hotend Esquerdo) Impressão com Bico Único: 305*320*325 mm^3 (Hotend Direito) Impressão com Duplo Bico: 300*320*325 mm^3 Volume total para dois bicos: 330*320*325 mm^3
	Chassi	Alumínio e Aço
	Estrutura Externa	Plástico e Vidro
Dimensões físicas	Dimensões físicas	492*514*626 mm^3
	Peso Líquido	32.5 kg
Cabeça da ferramenta	Engrenagens da Extrusora	Aço endurecido
	Bico	Aço endurecido
	Temperatura do bico	350 °C
	Diâmetro de bico suportado	0,2 mm, 0,4 mm, 0,6 mm, 0,8 mm
	Cortador de filamento	Integrado
	Diâmetro do Filamento	1,75 mm
	Cor da extrusora	Motor de sincronismo Ímã Permanente de Alta Precisão da Bambu Lab

Especificações da impressora

Item		Especificações
Mesa Aquecida	Material da Placa de Construção	Placa Flexível de Aço
	Tipo de Build Plate incluído	Placa PEI texturizada
	Tipo de Placa de Construção Suportada	Placa PEI texturizada, Placa de engenharia
	Temperatura máxima da mesa aquecida	120 °C
Velocidade	Velocidade Máxima do Cabeçote	1000 mm/s
	Aceleração Máxima do Cabeçote	20.000 mm/s^2
	Vazão Máxima para Hotend	40 mm^3/s (Parâmetros de teste: modelo redondo de 250 mm com uma única parede externa; Bambu Lab ABS; temperatura de impressão de 280 °C)
Controle de temperatura da câmara	Aquecimento Ativo da Câmara	Suportado
	Temperatura da mesa	65 °C
Purificação do Ar	Grau do Pré-filtro	G3
	Classificação do Filtro HEPA	H12
	Filtro de carvão ativado	Casca de Coco Granulada
	Filtragem VOC	Superior
	Filtragem de Partículas	Suportado

Especificações da impressora

Item		Especificações
Resfriamento	Ventoinha de resfriamento parcial	Controle em Malha Fechada
	Ventilador de Resfriamento para Hotend	Controle em Malha Fechada
	Ventilador da Placa Principal de Controle	Controle em Malha Fechada
	Ventilador de exaustão da câmara	Controle em Malha Fechada
	Ventilador de circulação térmica da câmara	Controle em Malha Fechada
	Ventilador de resfriamento de peça auxiliar	Controle em Malha Fechada
	Ventilador de resfriamento aprimorado da cabeça da ferramenta	Controle em Malha Fechada
Tipo de Filamento Compatível	PLA, PETG, TPU, PVA, BVOH, ABS, ASA, PC, PA, PET, PPS; PLA, PETG, PA, PET, PC, ABS, ASA, PPA, PPS reforçados com fibra de carbono/vidro	

Especificações da impressora

Item		Especificações
Sensor	Câmera de visualização ao vivo	Integrado; 1920*1080
	Câmera no Bico	Integrado; 1920*1080
	Câmera do Cabeçote	Integrado; 1920*1080
	Sensor da Porta	Suportado
	Sensor de Esgotamento de Filamento	Suportado
	Sensor de Detecção de Emaranhamento de Filamentos	Suportado
	Odometria de filamento	Suportado com AMS
	Recuperação de Perda de Energia	Suportado
Requisitos Elétricos	Voltagem	100-120 VCA / 200-240 VCA, 50/60 Hz
	Max Power*	1800 W a 220 V/1250 W a 110 V
	Potência típica	200 W a 220 V/200 W a 110 V (Impressão PLA com bico único)
Temperatura de operação		10 °C-30 °C
Eletrônica	Touchscreen	Tela sensível ao toque de 5 polegadas 720*1280
	Armazenamento	EMMC integrado de 8 GB e porta USB
	Interface de controle	Touchscreen, aplicativo móvel, aplicativo para PC
	Controlador de Movimento	Cortex-M7 dual-core e Cortex-M4 single-core
	Processador de Aplicação	ARM Quad-core com NPU dedicado

Especificações da impressora

Item		Especificações
Software — Bambu Lab	Fatiador	Bambu Studio Suporte a slicers de terceiros que exportam G-code de padrão, como SuperSlicer, PrusaSlicer e Cura, mas certos recursos avançados podem não ser suportados.
	Sistema Operacional Suportado	MacOS, Windows, Linux
Controle de Rede	Ethernet	Não disponível
	Rede sem fio	Wi-Fi
	Interruptor de Desconexão de Rede	Não disponível
	Módulo de Rede Removível	Não disponível
	Controle de Acesso à Rede 802.1X	Não disponível
Wi-Fi	Frequência de Operação	• 2412 - 2472 MHz, 5150 - 5850 MHz (FCC/CE) • 2400 - 2483,5 MHz, 5150 - 5850 MHz (SRRC)
	Potência do Transmissor (EIRP)	• 2,4 GHz: < 23 dBm (FCC); < 20 dBm (CE/SRRC/MIC) • 5 GHz Band1/2: < 23 dBm (FCC/CE/SRRC/MIC) • Banda 5 GHz3: < 30 dBm (CE); < 24 dBm (FCC) • Banda 5 GHz4: < 23 dBm (FCC/SRRC); < 14 dBm (CE)
	Protocolo Wi-Fi	IEEE 802.11 a/b/g/n

* Para garantir que a mesa aquecida alcance rapidamente a temperatura necessária, a impressora manterá a potência máxima por cerca de 3 minutos.

ANATEL
Agência Nacional de Telecomunicações

Este produto está homologado pela ANATEL de acordo com os procedimentos regulamentados para avaliação da conformidade de produtos para telecomunicações e atende aos requisitos técnicos aplicados, incluindo os limites de exposição da Taxa de Absorção Específica referente a campos elétricos, magnéticos e eletromagnéticos de radiofrequência.
Para maiores informações, consulte o site da ANATEL – www.anatel.gov.br.
Este equipamento não tem direito à proteção contra interferência prejudicial e não pode causar interferência em sistemas devidamente autorizados.

Especificações do AMS 2 Pro

Item		Especificação
Corpo	Dimensões	372*280*226 mm^3
	Peso Líquido	2.5 kg
	Material da caixa	ABS/PC
Impressão	Filamento suportado	PLA, PETG, ABS, ASA, PET, PA, PC, PVA (seco), BVOH (seco), PP, POM, HIPS, Bambu PLA-CF/ PAHT-CF/PETG-CF/Suporte para PLA/PETG e TPU para AMS
	Filamento não suportado	TPE, TPU genérico, PVA (úmido), BVOH (úmido), Bambu PET-CF/TPU 95A e outros filamentos que contenham fibra de carbono ou fibra de vidro
	Diâmetro do Filamento	1,75 mm
	Dimensão do carretel	Largura: 50 mm–68 mm Diâmetro: 197 mm–202 mm
	Identificação RFID	Suportado
Secagem	Temperatura mais alta	65 °C
	Filamento suportado	PLA, PETG, Suporte para PLA/PETG, ABS*, ASA*, PET*, PA*, PC*, PVA*, BVOH *, PP, POM*, HIPS*, Bambu PLA-CF*/ PAHT-CF*/ PETG-CF* e TPU para AMS*
	Descarga de umidade ativa	Suportado
	Armazenamento selado	Suportado
	Detecção e Manutenção de Temperatura e Umidade	Suportado. Temperatura e umidade em tempo real podem ser exibidas na tela, no Bambu Studio e no Bambu Handy.
Liga/Desliga	Entrada	24 V 4 A

* Filamentos marcados com "*" requerem maior temperatura de secagem. O AMS 2 Pro não consegue secá-los completamente. Se você deseja um melhor desempenho de secagem para esses filamentos, recomendamos comprar um AMS HT.

Suporte técnico

Se precisar de suporte técnico, siga qualquer um dos seguintes métodos:

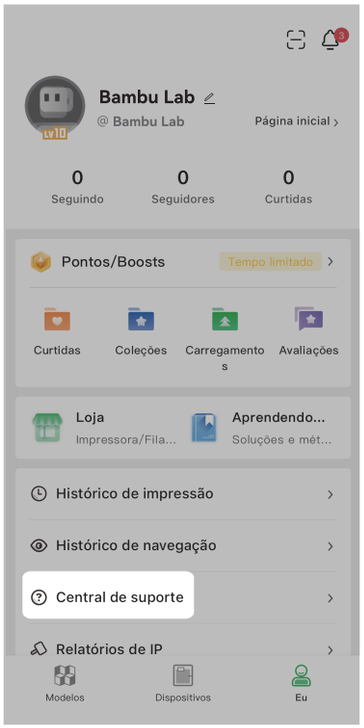
Método 1: Visite o Bambu Lab Wiki para tutoriais e orientações de manutenção.
wiki.bambulab.com/home

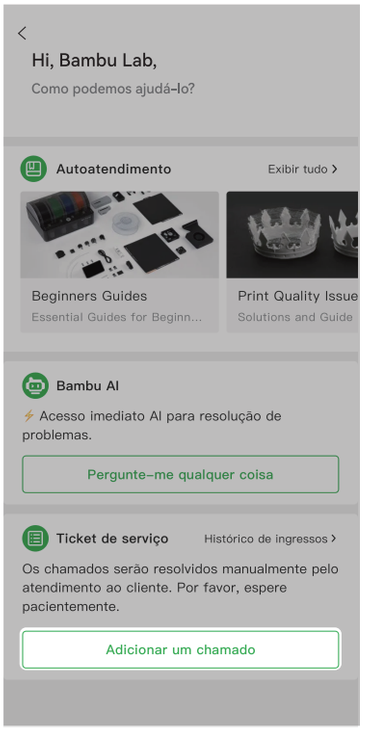
Bambu Lab Wiki

Método 2: Entre em contato por meio de uma das opções listadas na seção Fale Conosco da nossa Central de Suporte.
bambulab.com/support

Bambu Lab Support Center

Método 3: Crie um tíquete de suporte no Bambu Handy, na seção Centro de Suporte.





A00366-01

Bambu Lab

www.bambulab.com